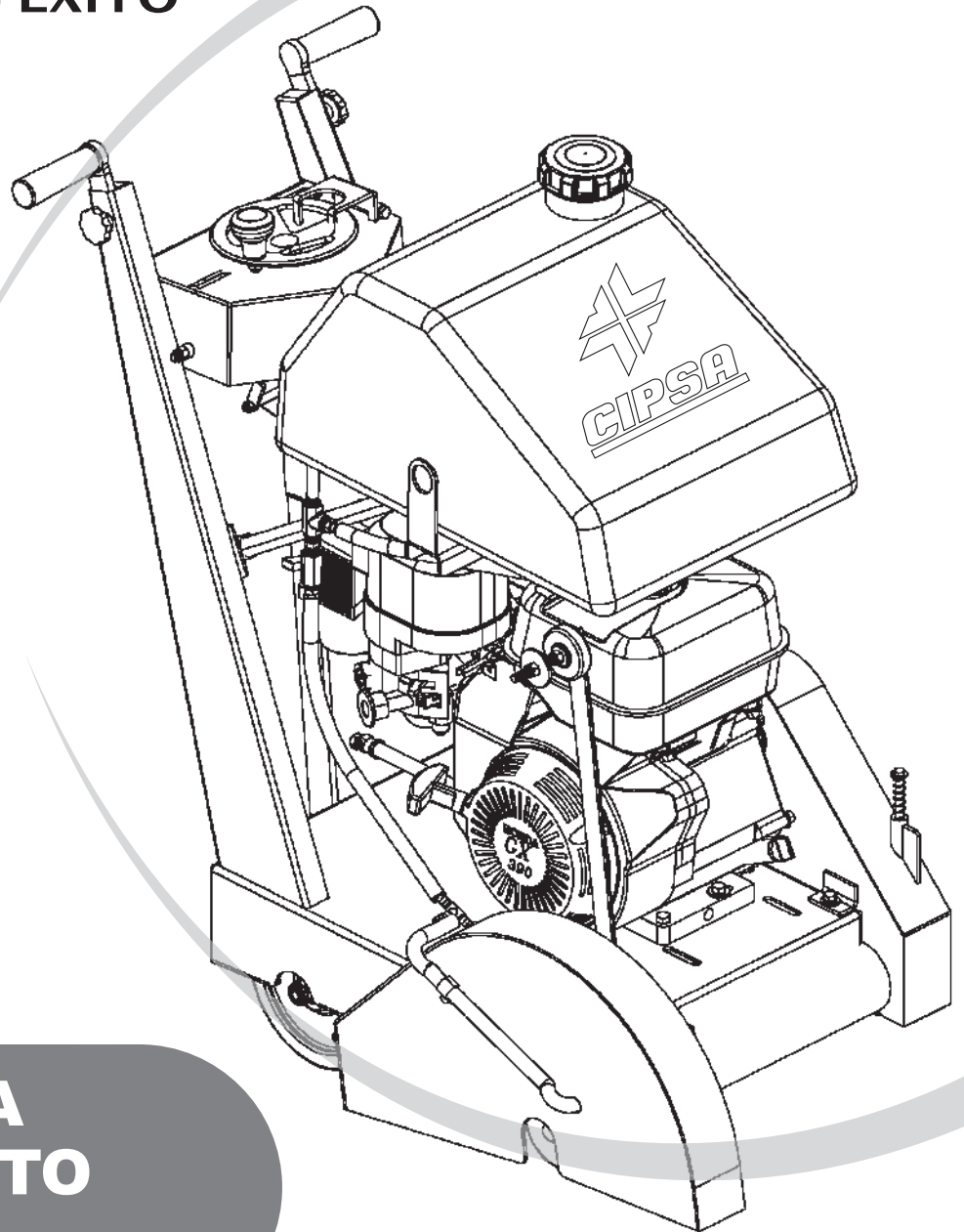




GRUPO CIPSA

CIMENTAMOS SU ÉXITO



CORTADORA DE CONCRETO

Modelo: CCT12

Instrucciones de OPERACIÓN

Manual No. 521027
Revisión: 2
Marzo 2014

www.CIPSA.com.mx

| | |
|---|-------|
| Índice..... | 3 |
| Símbolos de los mensajes de seguridad y alerta..... | 4-5 |
| Calcomanías..... | 6 |
| Reglas de operación | 7-9 |
| Dimensiones..... | 10 |
| Peso | 11 |
| Componentes básicos..... | 12 |
| Componentes básicos del motor..... | 12 |
| Información general..... | 13-15 |

CIPSA — Cortadora de concreto CCT12

| | |
|---|-------|
| Verificación del motor | 15 |
| Verificación del disco | 16 |
| Verificación de la colocación del disco..... | 16-17 |
| Verificación de la cuchilla | 18 |
| Inspección de tolvas, cubiertas y bandas..... | 19-20 |
| Inicio / arranque..... | 21 |
| Operación..... | 22-24 |
| Mantenimiento..... | 25-26 |
| Lista de partes..... | 31 |

NOTA

El contenido de este catálogo
está sujeto a cambio sin previo aviso

POR SU SEGURIDAD Y LA SEGURIDAD DE OTROS!

Las medidas de seguridad deben ser seguidas siempre que se opere este equipo. No leer y entender los mensajes de seguridad y las instrucciones de funcionamiento pueden lesionarlo a usted y a otras personas.

NOTA

El manual del usuario ha sido desarrollado para proporcionar instrucciones completas sobre las operaciones seguras y eficientes de la cortadora de concreto CCT12 de CIPSA. Dependiendo del motor que usted ha seleccionado, por favor refiérase a las instrucciones de los fabricantes del motor para los datos concernientes a su segura operación.

Antes de usar esta cortadora de concreto, asegúrese de que el operador ha leído y entendido todas las instrucciones de este manual.

SÍMBOLOS DE ALARMA, MENSAJES DE SEGURIDAD

Los tres mensajes de seguridad mostrados abajo le informarán sobre los peligros potenciales que podrían dañar a usted o a otras personas. Estos mensajes de seguridad tratan específicamente el nivel de exposición del operador, y son precedidos por una de tres palabras: **PELIGRO**, **ADVERTENCIA** o **PRECAUCIÓN**.



PELIGRO:

Le causaran la muerte o será gravemente herido si no sigue las indicaciones.



CUIDADO:

Le pueden causar la muerte o se lastimará seriamente si no sigue las indicaciones.



PRECAUCIÓN:

Usted PUEDE ser lastimado si no sigue las indicaciones.

Los peligros potenciales asociados con la operación de la cortadora de concreto serán referidos con los símbolos de peligro que aparecen a través de este manual, y referidos conjuntamente con símbolos de alarma y mensajes de seguridad.

SÍMBOLOS DE PELIGRO



GASES DE ESCAPE MORTALES



Los gases de escape del motor contienen monóxido de carbono, un gas venenoso. Este gas es incoloro e inodoro, y puede causar la muerte si es inhalado. **NUNCA** opere este equipo en un área cerrada que no proporcione suficiente flujo de aire fresco.



GASOLINA EXPLOSIVA



La gasolina es extremadamente explosiva y sus vapores pueden causar una explosión si se enciende. **NO** arranque el motor cerca de líquidos inflamables derramados o de combustible del motor. **NO** llene el depósito de gasolina mientras el motor se encuentre en funcionamiento o aún esté caliente. **NO** sobrellene el tanque, puesto que el combustible derramado podría encenderse si se pone en contacto con piezas calientes del motor o con una chispa del sistema de ignición. Guarde el combustible en envases apropiados, en áreas bien ventiladas y lejos de chispas de llamas. **NUNCA** utilice el combustible como agente de limpieza.



PELIGRO DE QUEMADURAS



Los componentes del motor pueden generar calor extremo. Para prevenir quemaduras, **NO** toque estas áreas mientras el motor esté en funcionamiento o inmediatamente después de sus operaciones. Nunca opere el motor sin los deflectores de calor o los protectores de calor.



PIEZAS ROTATIVAS



NUNCA utilice el equipo sin las cubiertas o los protectores. Mantenga su dedos, manos, pelo y ropa lejos de todas las piezas móviles para prevenir lesiones.



ENCENDIENDO ACCIDENTAL



SIEMPRE coloque el interruptor ON/OFF en el lugar de APAGADO, quite la llave y/o desconecte el capuchón de bujía antes de dar servicio al motor o al equipo. Coloque a tierra el cable de bujía para prevenir una chispa y generar fuego.



PROTECCIÓN RESPIRATORIA



Siempre use el equipo de respiración adecuado.



CONDICIONES DE LÍMITE DE LA VELOCIDAD



NUNCA trate de forzar las configuraciones de fábrica del gobernador de las velocidades del motor. Operar al motor o al equipo en los rangos máximos de velocidad permitida, puede resultar en serios daños corporales.



RIESGO DE DAÑO EN LA VISTA Y LOS OÍDOS



Siempre use el equipo de protección adecuado para los ojos y los oídos.



PROTECTORES Y CUBIERTAS EN LUGAR



NUNCA opere la cortadora sin sus protectores ni sin las cubiertas de la cuchilla en su lugar. Son requeridas por la American National Standards Institute, (ANSI).



MENSAJES DE DAÑOS AL EQUIPO

Existen otros mensajes importantes que se proporcionan a través de este manual con el fin de ayudar a prevenir daños a la cortadora de concreto, a otras propiedades o al ambiente.

NOTA

La cortadora de concreto, otros objetos o el medio donde se opere pueden sufrir daños si no se siguen las instrucciones de este manual.

CCT12 CORTADORA DE CONCRETO --- CALCOMANÍAS

Calcomanías de seguridad de la Máquina

La cortadora de concreto cuenta con una serie de calcomanías de seguridad. Estas calcomanías poseen información útil para el operador referente a la seguridad y al mantenimiento, la imagen muestra como aparecen en la cortadora. Las calcomanías tienen que estar siempre legibles, en caso de sufrir daños, replácelas por medio de su distribuidor autorizado.

¡ATENCIÓN!
Para lograr el desempeño óptimo del disco de corte, acelerar el motor al máximo - Calibrado en Fábrica - Revoluciones del motor en alta 3500 - 3600 RPM

¡ATENCIÓN!
Revisar tensión de bandas
Revisar Manual de Usuario

¡IMPORTANTE!
Para bloquear el eje de disco presionar el perno y rotar el eje hasta que se localice

¡PELIGRO!
NO oprimir el perno cuando el motor esté trabajando

Cubierta Protección de Disco
Esta cubierta está diseñada para trabajar con Discos Ø 18" Discos Ø 14"
¡PELIGRO!

Fuel COMBUSTIBLE

¡ATENCIÓN!
Engrasar periódicamente chumacera y Eje de Levante

¡ATENCIÓN!
Engrasar periódicamente Eje de Ruedas

01-800-012-6959 Servicio a Clientes

| | | |
|-----------|---------------------------------------|-------|
| CIP521026 | PLANILLA CALC. CORTADORA CCT12 | |
| CIP521023 | CALC. CUBIERTA DISCO CCT12 | 1 C/U |
| CIP520734 | CALC. ENGRASAR EJE LEVANTE CCT12 | 1 C/U |
| CIP521025 | CALC. ENGRASAR EJE RUEDAS CCT12 | 1 C/U |
| CIP521024 | CALC. CCT12 | 2 C/U |
| CIP520737 | CALC. CALIBRADO EN FABRICA CCT12 | 1 C/U |
| CIP520738 | CALC. TENSIÓN DE BANDAS CCT12 | 1 C/U |
| CIP512915 | CALC. PINTURA EN POLVO | 1 C/U |
| CIP513581 | CALC. PLASTIFICADA CALIBRACION RPM DE | 1 C/U |
| CIP492003 | CALC. FUEL (GASOLINA) | 1 C/U |
| CIP503790 | CALC. "CIPSA" C/LOGOTIPO | 1 C/U |
| CIP516177 | CALC. PLASTIFICADA 01 800 | 1 C/U |
| CIP518523 | CALC. ISO 9001:2000 NACIONAL | 1 C/U |
| CIP521039 | CALC. P/CALIBRAR PROFUNDIDAD | 1 C/U |
| CIP521078 | CALC. CIPSA CON LOGO 300 MM | 2 C/U |
| CIP801830 | CALC. TABLERO CORTADORA CCT12 | 1 C/U |
| CIP521055 | CALC. GANCHO LEVANTE CHICA | 2 C/U |

Figura 1. Calcomanías Cortadora de Concreto CCT12

PRECAUCIÓN:



No seguir las instrucciones de este manual puede ocasionar serias lesiones o incluso la muerte. Este equipo solamente debe ser operado por personal capacitado y calificado. La cortadora de concreto es únicamente para uso industrial.

Las siguientes instrucciones de seguridad deben ser siempre llevadas a cabo cuando se opere la cortadora de concreto CIPSA, CCT12.

SEGURIDAD GENERAL

■ **NO** opere ni de servicio a este equipo si no ha leído completamente este manual.



■ Este equipo no debe ser operado por menores de 18 años.



■ **NUNCA** opere este equipo sin ropa protectora adecuada, lentes de seguridad, botas con casquillo metálico y otros accesorios de protección necesarios para efectuar el trabajo.



■ **NUNCA** opere este equipo si no se siente bien, si está cansado, enfermo o está tomando medicina.



■ **NUNCA** opere este equipo bajo la influencia de drogas o alcohol.

■ **NUNCA** utilice accesorios que no sean recomendados por **CIPSA** para este equipo; pueden ocasionar daños al equipo o heridas al usuario.

■ El fabricante no asume ninguna responsabilidad por cualquier accidente debido a modificaciones al equipo.

■ Siempre que sea necesario reemplace la placa del nombre o las calcomanías de operación y seguridad, cuando éstas presenten dificultades para leerlas.

■ Antes de encender revise siempre que la máquina no tenga tuercas y tornillos flojos.

■ **NUNCA** toque el tubo de escape caliente, o el cilindro.



■ **Altas temperaturas.** Permita que el motor se enfrie antes de agregar gasolina o darle mantenimiento. El contacto con partes calientes pueden causar serias lesiones.

■ La operación del motor de esta cortadora requiere una ventilación adecuada de aire frío. Nunca opere la cortadora en un área cerrada o un área pequeña donde no circule suficiente flujo de aire libre. La poca corriente de aire causa serios daños a la cortadora al motor y también puede causar serios daños a las personas. Recuerde que el motor de la cortadora está expulsando monóxido de carbono, un gas mortal.



La poca corriente de aire causa serios daños a la cortadora al motor y también puede causar serios daños a las personas. Recuerde que el motor de la cortadora está expulsando monóxido de carbono, un gas mortal.

■ Siempre llene el tanque en una área ventilada, lejos de chispas o flamas.

■ Sea extremadamente cuidadoso cuando trabaje con líquidos inflamables. Cuando rellene el tanque **detenga** el motor y permita que se enfrie. **NO FUME** alrededor o cerca de la máquina. Puede haber una explosión o un incendio a causa de los vapores de la gasolina o si se derrama sobre el motor caliente.



■ **NUNCA** opere la cortadora en atmósferas explosivas o cerca de materiales inflamables. Puede haber una explosión o un incendio que cause daños corporales severos o hasta la muerte.

■ **NUNCA** utilice gasolina como agente de limpieza.

SEGURIDAD GENERAL

- Antes de intentar operar el equipo lea, entienda y siga los procedimientos de este manual.
- Asegúrese que el operador está familiarizado con las precauciones de seguridad y las técnicas adecuadas de operación antes de usar la cortadora.
- Apague la máquina siempre que la desatienda.
- Bloquee el quipo cuando lo desatienda o cuando se encuentre en cuestas empinadas.
- Mantenga siempre el equipo en condiciones seguras de operación.
- Apague siempre la máquina antes de darle servicio o de agregar gasolina y/o aceite.
- **NUNCA** arranque la máquina sin un filtro de aire. El motor podría resultar seriamente dañado.
- De servicio de limpieza al filtro de aire frecuentemente para prevenir el mal funcionamiento del carburador.
- Siempre que no utilice el equipo almacénelo adecuadamente, el lugar debe estar limpio, seco y lejos del alcance de los niños.
- **NUNCA** utilice accesorios que no sean recomendados por **CIPSA**, pueden ocasionar daños al equipo o heridas al usuario.
- **NUNCA** opere la cortadora de concreto en una atmósfera explosiva ni cerca de materiales combustibles. Puede haber una explosión o un incendio que cause *daños corporales severos o hasta la muerte*.

PRECAUCIÓN:



- **NO** opere la máquina si las tolvas y los mecanismos de seguridad no están en su lugar.
- Sea precavido mientras de servicio a la máquina. No toque las partes rotativas o en movimiento ya que pueden causar lesiones graves..
- Mantenga a personas inexpertas y no autorizadas lejos de la máquina.
- Modificaciones no autorizadas por **CIPSA** anulan cualquier garantía.
- Pruebe el botón de apagado/encendido (ON/OFF) antes de poner en funcionamiento la máquina. El propósito del botón es apagar el motor.

NORMAS DE SEGURIDAD PARA EL DISCO DE DIAMANTE

- Utilice discos de centro de acero con filos de diamante manufacturados para su uso en cortadoras de concreto.
- Siempre inspeccione el disco de diamante antes de cada uso. El disco no debe presentar fracturas o desperfectos en el acero del centro y/o bordes. El agujero del centro debe estar en buen estado y centrado.
- Examine las pestañas de la cuchilla de desgaste excesivo y suciedad antes de montar el disco. El disco deberá estar perfectamente en el eje y las pestañas de dentro y fuera del disco.
- Asegúrese que el disco esté marcado con la velocidad de operación del eje de la cortadora.
- Sólo corte el material para el que ha sido diseñado el disco de diamante. Lea sus especificaciones para asegurarse de utilizar el disco adecuado para el material que va a cortar.
- Mantenga siempre las guardas de seguridad (tolvas) en su lugar. La exposición del disco de diamante no debe exceder los 180 grados.
- Asegúrese que el disco de diamante no tenga contacto con la tierra o con el piso durante su transportación. **NO** deje caer el disco de diamante sobre el suelo.
- El gobernador del motor esta diseñado para permitir la máxima velocidad en una condición de no-carga. Las velocidades que excedan este limite pueden causar que el disco exceda la velocidad máxima permitida.
- Antes de operar, asegúrese que el disco esta montada en la dirección correcta.

MEDIDAS DE SEGURIDAD PARA TRANSPORTAR LA CORTADORA.

- Use el equipo de levante apropiado para asegurar el movimiento de la cortadora.
- **NO** use los apuntadores de enfrente como puntos de levante.
- **NUNCA** remolque la cortadora detrás de un vehículo.
- Asegúrese de que el apuntador está posicionado apropiadamente para minimizar su exposición durante la transportación.
- No voltear la cortadora en ángulos externos porque el aceite del motor se le va a la cabeza, lo que provoca que no arranque fácilmente.
- **NUNCA** transporte la cortadora con el disco montado.

EMERGENCIAS

- Es indispensable que conozca en su área de trabajo la localización más cercana del extintor de incendios, del botiquín de primeros auxilios y también, la localización más próxima a un teléfono. Es necesario que conozca los números del servicio de ambulancias, doctor y estación de bomberos más cercanos a su área de trabajo. Esta información podría ser muy valiosa en caso de una emergencia.

MANTENIMIENTO

- **NUNCA** lubrique componentes o intente dar servicio mientras la máquina esta encendida.
- Siempre permita que la máquina se enfríe antes de darle servicio.
- Mantenga la maquinaria en condiciones optimas de funcionamiento.
- Repare inmediatamente los daños que se presenten en la máquina y siempre remplace las piezas rotas o en mal estado.
- Deseche de los desperdicios peligrosos adecuadamente. Ejemplos de desperdicios potencialmente peligrosos son el aceite del motor usado, la gasolina y los filtros de gasolina.
- **NO** use contenedores de plástico o de comida para deshacerse de estos desperdicios.

CCT12 CORTADORA DE CONCRETO --- DIMENSIONES

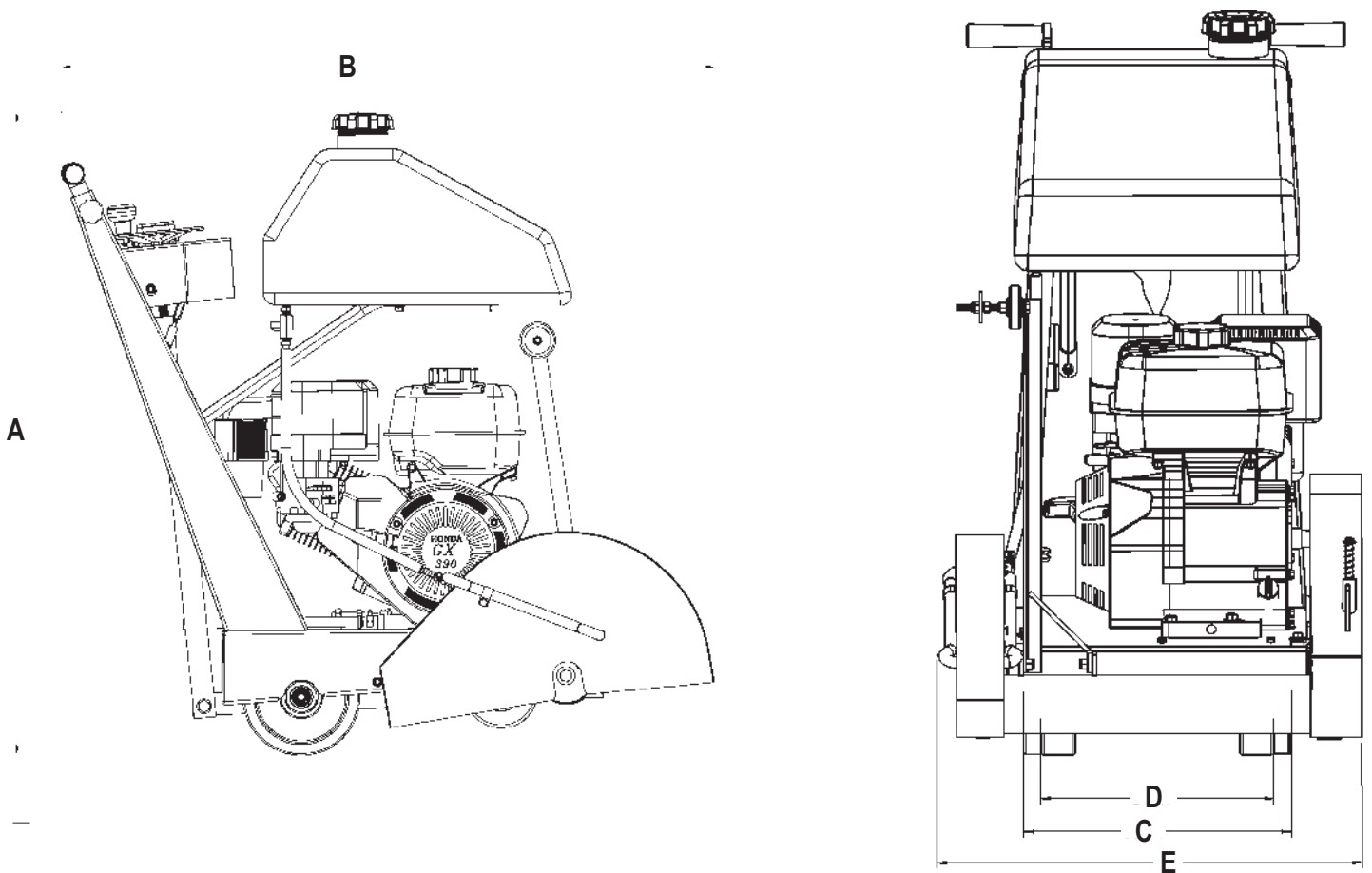


Figura 2. Dimensiones de la cortadora de concreto CCT12

TABLA 1. DIMENSIONES

| LETRA DE REFERENCIA | DESCRIPCIÓN | DIMENSIONES (MM) |
|---------------------|-------------------------------|------------------|
| A | Altura Máxima | 1113.4 |
| B | Máximo longitudinalmente | 1133.4 |
| C | Base de las ruedas delanteras | 392 |
| D | Base de las ruedas traseras | 342 |
| E | Ancho Máximo | 623 |

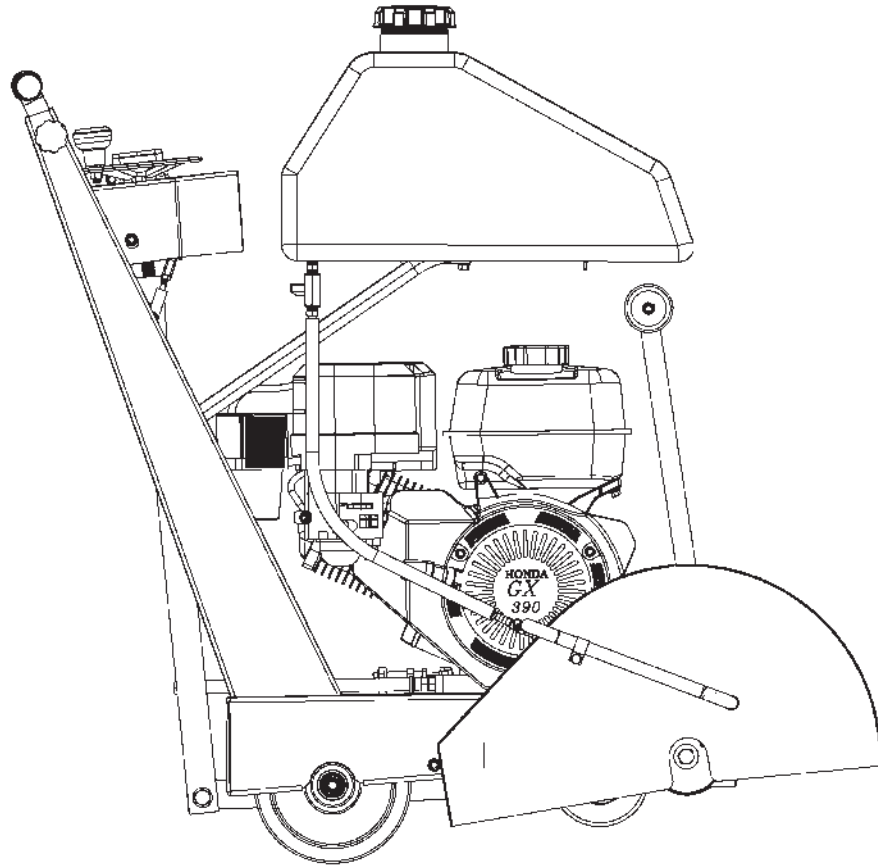


Figura 3. Peso de la cortadora de concreto CCT12

| TABLA 2. PESO | | |
|----------------------|---------------------------------|-----------------|
| CORTADORA | DESCRIPCIÓN | PESO kgs |
| CCT12-H13 | CORTADORA con Motor Honda 13HP | 120 |
| CCT12-MP13 | CORTADORA con Motor MPower 13HP | 120 |
| CCT12-K12 | CORTADORA con Motor Kohler 12HP | 145 |
| CCT12-R14 | CORTADORA con Motor Robin 14HP | 123 |
| CCT12-H11 | CORTADORA con Motor Honda 11HP | 120 |

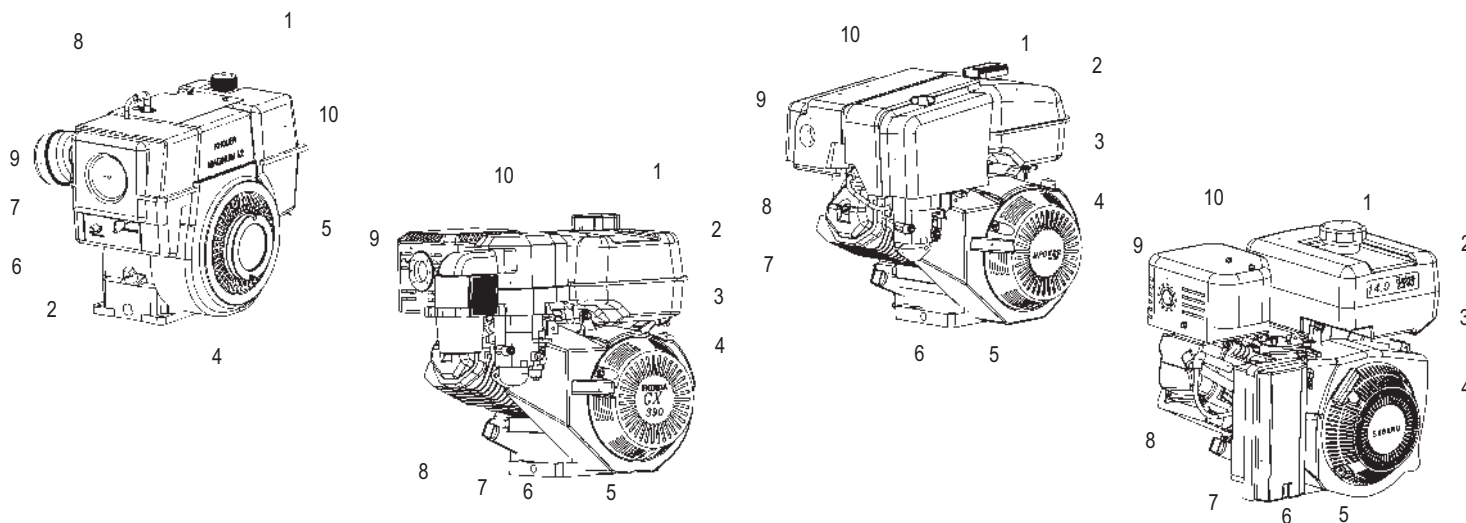


Figura 5. Componentes y controles del motor

SERVICIO INICIAL

Verrifique que el motor esté lubricado adecuadamente y que el tanque de gasolina esté lleno antes de operar la cortadora. Lea el manual del motor para las instrucciones y detalles de operación y servicio.

1. **Tapón de llenado del tanque de gasolina.** Mueva este tapón para agregar gasolina sin plomo al tanque de gasolina. No lo llene completamente. Asegúrese de cerrar bien el tapón.



⚠ CUIDADO

Cuando agregue gasolina debe estar apagado el motor y tiene que estar frío. En el caso de que caiga algún papel dentro del tanque, no se arriesgue a

encender el motor si el residuo no ha sido retirado completamente.

2. **Palanca de aceleración (acelerador).** Se usa para ajustar la velocidad del motor, la palanca hacia delante es para disminuir la velocidad y la palanca hacia atrás es para aumentar la velocidad.
3. **Botón de ON/OFF del motor.** La posición ON permite arrancar el motor y la posición OFF detiene la operación del motor.
4. **Polea retractil.** Método manual de arranque. Tire del asa de arranque hasta que se sienta resistencia, en ese momento tire fuerte y uniformemente.
5. **Palanca de la válvula de gasolina.** Abra para dejar fluir la gasolina, cierre para detener el flujo de combustible.

6. **Palanca de ahogamiento.** Úselo al momento de arrancar una máquina fría o en condiciones de clima frío. El ahogamiento enriquece la mezcla de gasolina y facilita el arranque.
7. **Filtro de aire.** Previene que suciedad y otras partículas entren a la cámara de combustión. Remueva la tuerca de mariposa que está sobre la tapa del filtro de aire para lograr acceder al elemento filtrante.

NOTA

NO operar el motor sin un filtro de aire, con uno dañado o con uno que necesite ser reemplazado; esto permitirá la entrada de suciedad al motor, causando un rápido desgaste.

8. **Bujía.** Proporciona la chispa para el sistema de arranque. Se calibra la chispa a intervalos de 0.6 a 0.7 mm (0.028 – 0.031 pulgadas). Limpie la bujía una vez a la semana.
9. **Silenciador.** Úselo para reducir las emisiones de ruido.



⚠ CUIDADO

Los componentes del motor pueden generar calor excesivo. Para prevenir quemaduras, no toque partes calientes del mismo mientras esté trabajando o inmediatamente después de operar. Nunca opere el motor sin el silenciador.

10. **Tanque de gasolina.** Almacena gasolina sin plomo.

FAMILIARIZACIÓN

La cortadora de concreto CCT12 está diseñada para cortar en seco o húmedo pues utiliza discos de diamante de corte en seco o húmedo; además existe un tipo de disco específico para cada piso a cortar. El desempeño excepcional de estas cortadoras se basa en mecanismos simples de operación, en su alta calidad de componentes y en la atención comprometida para su manufactura.

El refuerzo al calibre del acero de su estructura del chasis han sido soldados con precisión para eliminar el doblez mientras opera y/o que se flexione lo que conduciría a un desgaste del rendimiento del disco.

Adicionalmente, la relación peso-fuerza del diseño del armazón y del chasis proporcionan una distribución óptima para mantener la marcha adecuada de la cuchilla mientras corta.

Los ejes para trabajo pesado delantero y trasero, sus fuertes ruedas de gran tamaño y el ensamble industrial del carro aseguran una trayectoria exacta y años de uso confiable. Su sistema de bloqueo para calibrar la profundidad de corte presenta gran eficiencia.

Un sistema resistente de agua distribuye uniformemente un óptimo volumen de agua a ambos lados del disco. El control de operación de la cortadora es seguro debido a que cuenta con un manubrio ergonómico ajustable.

Todas las cortadoras CCT12 están diseñadas y manufacturadas con las más estrictas normas de calidad.

MOTORES

La serie de cortadoras CCT12 proporciona una variedad de elecciones de motores de gasolina. La selección de un motor específico y su capacidad medida en caballos de fuerza, afectan directamente el desempeño del disco de diamante. La serie CCT12 generalmente está clasificada en la industria como una cortadora con "baja o mediana" capacidad de caballos de fuerza. Esta clasificación generalmente es útil en el momento de seleccionar el disco apropiado para cada aplicación. Consulte el manual del motor para instrucciones específicas respecto a la operación del mismo y para las prácticas de mantenimiento. (Ver tabla 3)

TABLA 3. OPCIONES DE MOTORES

| MOTOR MFR. | HP | SISTEMA DE ARRANQUE | LIMPIADOR DE AIRE | LITROS TANQUE DE GASOLINA |
|------------|---------|---------------------|-------------------|---------------------------|
| HONDA | 13 / 11 | MANUAL | FILTRO CICLÓN | 5.3 |
| MPOWER | 13 | MANUAL | DOBLE ELEMENTO | 5.3 |
| KOHLER | 12 | MANUAL | DOBLE ELEMENTO | 5.7 |
| ROBIN | 14 | MANUAL | FILTRO CICLÓN | 7 |

CCT12 CORTADORA DE CONCRETO --- INFORMACIÓN GENERAL

SISTEMA DE LEVANTE

Un cuadro soldado de acero de alto calibre ensamblado debajo del chasis apoyan a la cortadora en su trayectoria dándole estabilidad. Dos ruedas traseras (6" x 2.0" x 3/4") y dos ruedas al frente (4" x 2.0" x 3/4") son el soporte del chasis. El ensamble entero (gira sobre su eje) trasero y está lubricado por una grasera empotrada en el tubo del eje trasero. (Ver Figura 6, Lubricar también rodamiento).

SISTEMA DE MANEJO DEL DISCO

El ensamble de eje del disco ha sido diseñado específicamente para soportar la óptima distribución del motor para el eje de la cuchilla. Tres bandas V premium conectan la polea del motor hacia las poleas del eje del disco. El diámetro del eje de la cuchilla de 1-1/4" es apoyado por dos rodamientos alojados en un tubo fijo al chasis que se lubrican con aceite.

ENSAMBLE DE LA TOLVA DEL DISCO

La tolva de una pieza, hecha con lámina calibre 14" posee un sistema de rociado de agua que cumple con los requerimientos de la operación de corte. El sistema provee al disco un volumen de agua suficiente a ambos lados para aplicaciones de corte húmedas. Las dos mangueras que dirigen el agua directamente al disco son muy fácilmente removibles para mantenimiento. La tolva del disco tiene una bisagra que permite girar la tolva para el cambio del disco, para liberar la tolva se aflojan los tornillos indicados en Figura 6.1

SISTEMA DE AGUA

La serie CCT12 emplea un sistema que provee de agua al disco. Dos mangueras con medida de 3/8" conectados a una válvula y están orientados hacia adentro de la guarda del disco para proveer el volumen y dispersión de agua adecuada para ambos lados del disco cuando esté cortando y/o para cuando se requiera un uso mínimo de agua. La cortadora CCT12 cuenta con un tanque para agua de 40 litros fabricado en polietileno.

SISTEMA MANUAL DE LEVANTE

El sistema de levante para la calibración de la profundidad de corte funciona directamente con un sistema mecánico de tornillo sin fin, accionado por una manija rotatoria, la cual se bloquea mediante un dispositivo que bloquea el volante en 6 posiciones cada 60 grados.

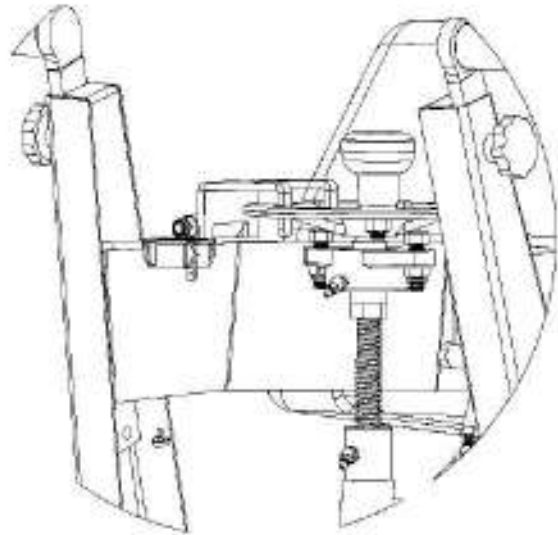


Figura 6. Lubricación de Eje de Levante y Rodamiento

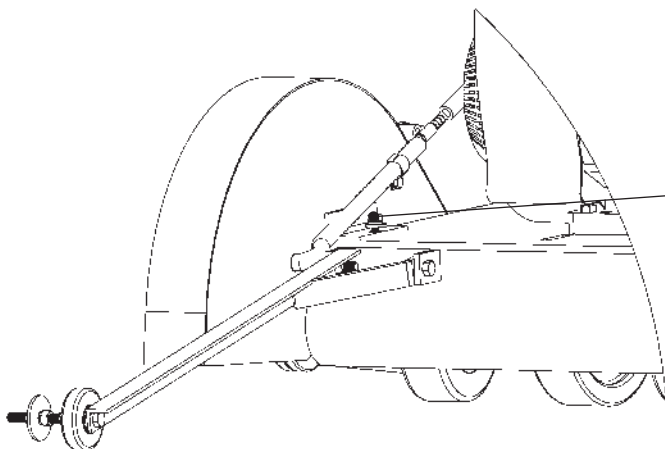


Figura 6.1

| TABLA 4. SELECCIÓN DEL DISCO | |
|--------------------------------|----------------------|
| Diámetro del disco en pulgadas | Profundidad de corte |
| 14" | 5" 127 mm |
| 18" | 6.7" 170 mm |

ANTES DE EMPEZAR

1. Lea las instrucciones de seguridad que están al principio del manual. (páginas de la 7 al 9).
2. Limpie la cortadora, remueva suciedad y polvo, principalmente en la entrada del circuito de refrigeración del motor, carburador y el filtro de aire.
3. Verifique que el filtro de aire esté limpio de polvo y suciedad. Si el filtro está sucio, reemplácelo con uno nuevo cuando se requiera.
4. Verifique que el carburador esté libre de suciedad y polvo en su parte externa. Limpie con aire seco comprimido.
5. Verifique que las tuercas y los tornillos estén apretados.

NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR

1. Para verificar el nivel de aceite del motor, coloque la cortadora en un nivel del suelo seguro con el motor apagado y sin el disco de diamante colocado.
2. Quite el tapón de la varilla del aceite del orificio de llenado de aceite del motor (Figura 7) y límpiélo.

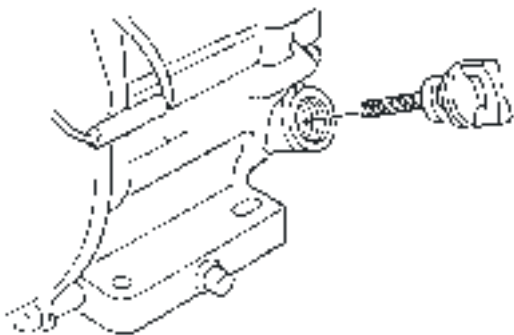


Fig. 7 Nivel de aceite del motor

3. Meta y saque la varilla del aceite sin atornillar del cuello. Verifique el nivel de aceite que se muestra en la varilla.
4. Si el nivel de aceite es bajo (Figura 8), llene hasta el borde del nivel de aceite con el tipo de aceite recomendado (Tabla 5). La capacidad máxima de aceite es 400 cc.

NOTA

Lea el manual del motor donde se especifican las instrucciones de servicio

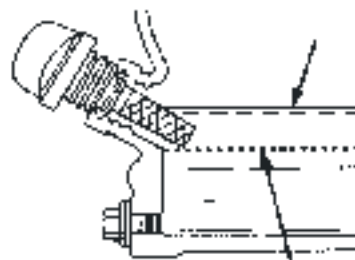


Fig. 8 Varilla de Nivel de Aceite

NOTA

Algunos motores que utilizan la cortadora de concreto CCT12 tienen un sistema de alarma de aceite. Este sistema apagará automáticamente el motor en el caso de que esté bajo el aceite. SIEMPRE verifique el nivel de aceite antes de arrancar el motor.

TABLA 4. TIPO DE ACEITE

| Temporada | Temperatura | Tipo de Aceite |
|-------------------|------------------|-----------------|
| Verano | 25° C o más alta | SAE 10W-30 |
| Primavera / Otoño | entre 25° y 10° | SAE 10W-30 / 20 |
| Invierno | 0° C o menos | SAE 10W-10 |



COMBUSTIBLE

Verificado de gasolina



1. Quite la tapa del tanque de gasolina localizada en la parte más alta del motor.
2. Inspeccione visualmente si el nivel de gasolina es bajo. Si es así, llene nuevamente con gasolina sin plomo.
3. Cuando cargue combustible, asegúrese de usar un colador para filtrar. NO lo llene hasta el tope. Limpie el combustible que se derrame sobre el tanque o el motor.

CUIDADO

Para operar con seguridad, inspeccione todos los daños que pueda tener el disco (figura 9), de esta manera no se dañará el disco ni la cortadora y tampoco podrá causar heridas o lesiones al usuario o a las personas que estén operando dentro del área.

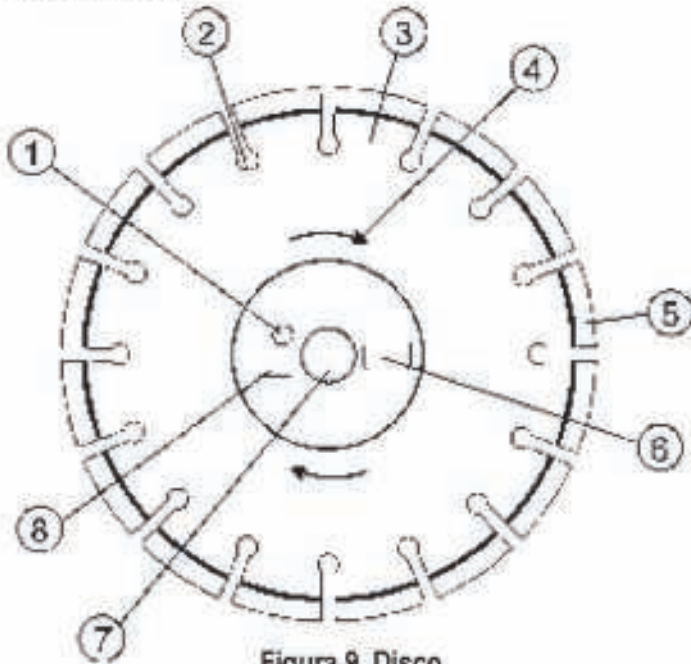


Figura 9. Disco

1. **Barreno para perno de bloqueo.** Es un barreno localizado en la parte central del disco de diamante que impide que el disco se patine entre los platos de ajuste del eje motriz.
2. **Barrenos de liberación de esfuerzos.** Verifique que estos barrenos no tengan fisuras, éstas son muestra de extremo desgaste y fatiga, si se continua usando se puede conducir a un accidente fatal.
3. **Orilla del núcleo de acero.** Verificar si existe decoloración (oxidación azul), si existe esto indica una condición de sobrecalentamiento causada por falta de enfriamiento con agua. El sobrecalentamiento genera cambios en la estructura molecular del acero y puede crear una fractura. Verifique el espesor del disco en esta área, tiene que ser uniforme en toda la circunferencia del disco.
4. **Flecha de dirección de giro.** Verifique al instalar el disco la dirección de giro con respecto a la rotación del eje motriz, el disco siempre debe cortar el concreto en dirección hacia abajo.

5. **Diamante.** Asegúrese que no existan fracturas, o que le falte algún pedazo. NUNCA use el disco si le falta una porción del diamante, le puede causar daños a su cortadora o lastimar al usuario o a gente cerca del área de trabajo.
6. **Especificaciones.** Verifique que las especificaciones del disco concuerdan con el tamaño y diámetro adecuado para su cortadora. Los discos de enfriado con agua deben ser enfriados por el sistema de irrigación. Si se utiliza un disco que no coincide con las especificaciones de la cortadora no se obtiene el beneficio esperado o se puede dañar el disco.
7. **Barreno de centro.** Es muy importante que el barreno de centro coincida con el diámetro de la flecha motriz y que no tenga desgaste alguno. Al ensamblar el disco asegúrese que los discos del eje motriz interno y externo estén totalmente limpios, libres de cualquier interferencia para obtener una condición segura de operación.
8. **RPM Máxima (Revoluciones por minuto).** Estas RPM es la velocidad máxima segura para la utilización del disco. Nunca exceda las RPM indicadas, se puede dañar el disco.

CUIDADO

Una mala inspección del disco (Figura 10) puede causar un daño a la misma cuchilla, a la cortadora y/o puede causar heridas al usuario o a las personas que se encuentren dentro del área.

1. **Tolva del disco.** Remueva los tornillos que sujetan a la cubierta y gire sobre su eje la cubierta del disco hacia atrás (Figura 10.1).
2. **Tuercas del disco (6).** Desatornille la tuerca del eje del disco del lado derecho. (se afloja en el sentido de las manecillas del reloj y apriete contra el sentido de las manecillas del reloj). Utilice la llave de tuercas y el bloqueador del eje motriz localizados en los postes del chasis.
NO apriete de más las tuercas (aproximadamente 45-50 libra-pie ó 61-68N/m).
3. **Plato exterior del disco.** Asegúrese de que el plato está posicionado hacia el disco y que el perno atraviesa libremente el disco y el plato interior. Asegurese de que los platos estén limpios y en buen estado antes de realizar el ensamble.
4. **Disco de diamante.** Asegúrese de que ha seleccionado el disco adecuado para el trabajo, ponga mucha atención en la dirección de giro indicada por las flechas, verifique que el barreno de centro coincida con el diámetro de la flecha o eje motriz.
5. **Plato interior del disco.** Este plato está fijo al eje motriz, asegúrese de que esté libre de polvo y en buen estado.

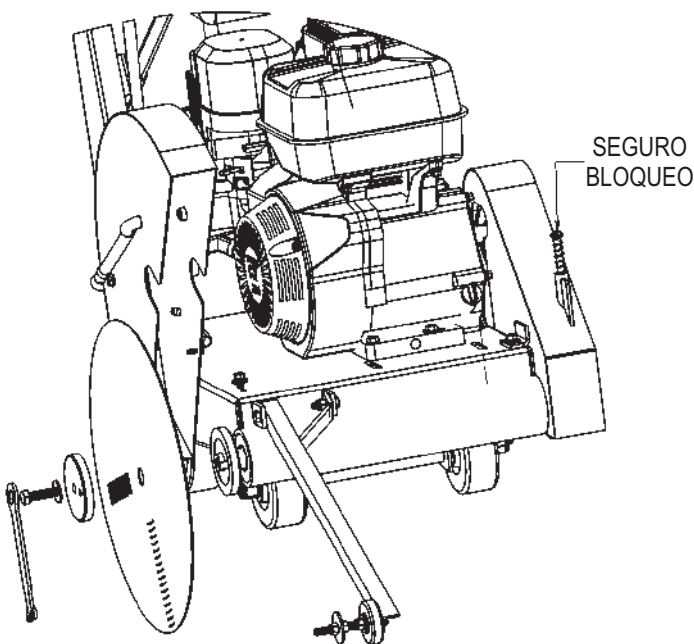


Figura 10. Colocación del Disco

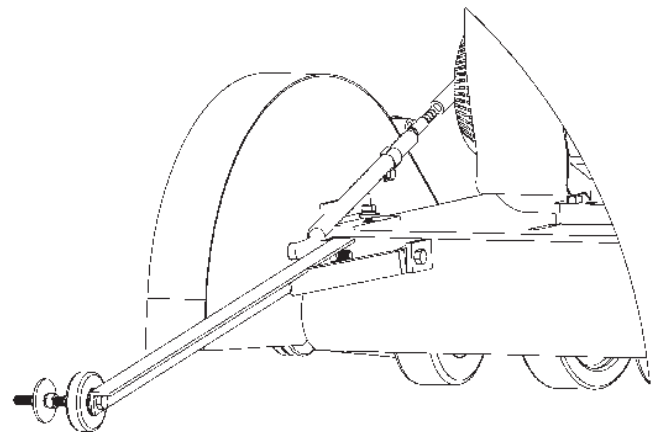


Figura 10.1 Tornillo de Fijación para la cubierta de Disco

NOTA

Siga los pasos que a continuación se describen antes de usar la CCT12.

PROCEDIMIENTO PARA REEMPLAZAR EL DISCO DE DIAMANTE

La CCT12 esta equipada con un sistema de levante (Figura 11) que cuenta por los siguientes componentes:

- Perilla giratoria (1)
- Volante (2)
- Indicador de profundidad de corte (3)
- Escala de profundidad (4)
- Palanca de bloqueo (5)

1. El interruptor de ON/OFF del motor, debe estar en la posición OFF. apagado
2. Coloque la cortadora CCT12 en una superficie de trabajo plana.
3. Gire el volante con la perilla en contra de las manecillas del reloj hasta su posición más alta.
4. Con la palanca de bloqueo, asegure el volante para que no gire.
5. Remueva los tornillos de sujeción lateral de la tolva de disco.
6. Gire la tolva hacia atrás dejando el disco al descubierto.
7. Utilice las llaves de tuercas que se proveen con la máquina (Figura 10) y utilice las herramientas de bloqueo y de tuercas también de la máquina, vea la referencia a los pasos del 1 al 5 en la página 17.
8. Cuando esté cortando asegúrese de observar la escala de profundidad (4) para obtener la profundidad de corte deseada.
9. Siempre asegúrese de bloquear el volante para que no se mueva y altere su profundidad de corte deseada.

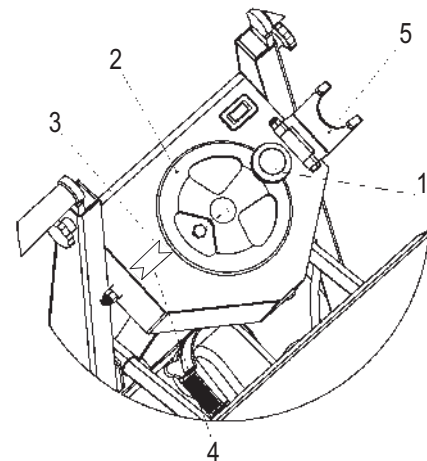


Figura 11. Sistema de levante

⚠ CUIDADO

Dejar caer el disco sobre la superficie de corte puede causar serios daños al disco de corte o a la cortadora y también lastimar a alguien.

⚠ CUIDADO

Siempre asegúrese de que la Palanca de bloqueo esté bien colocada en cualquiera de las seis posiciones del volante.

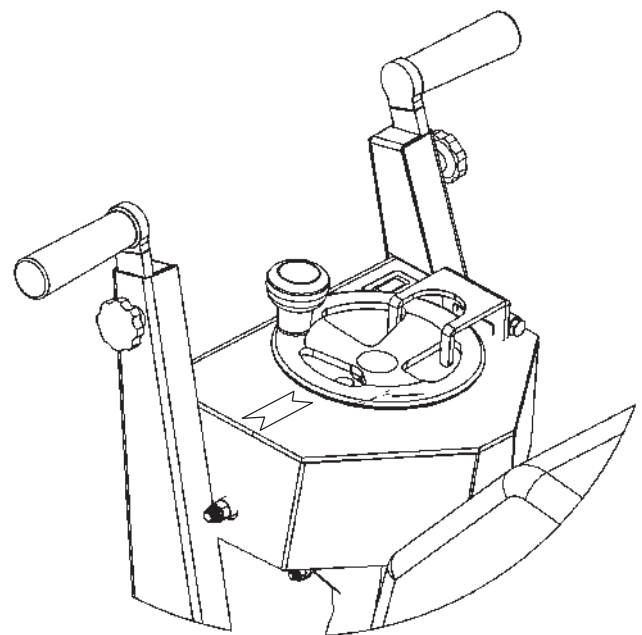


Figura 11.1 Seis posibles posiciones de Bloqueo

VERIFICACIÓN DE GUARDAS Y CUBIERTAS.



NUNCA opere la cortadora sin las tolvas de protección (Figuras 12 y 13). NO opere con la parte frontal de la tolva levantada. La exposición del disco no puede exceder 180 grados durante la operación. Aténgase a las leyes de la American National Standards Institute (ANSI) B7.1 and B7.5.

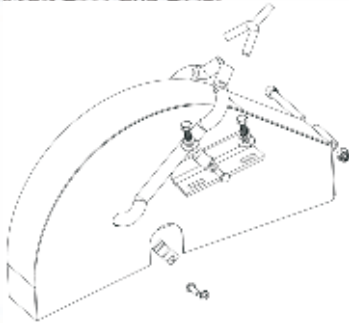


Figura 12. Tolva del disco de diamante

VERIFIQUE el seguimiento sobre la tolva de la cuchilla:

- Verifique que la capacidad de la cubierta coincida con el diámetro del disco de diamante 18", 14" ó 12".
- Verifique que la cubierta de Disco está sujeta firmemente al chasis.
- Verifique la conexión de agua de las mangueras que llegan al interior de la tolva. NUNCA abra la tolva del disco mientras está cortando.
- Verifique las mangueras rociadoras estén limpias, compruebe que tiene suficiente presión de agua.

BANDAS Y CUBIERTA.

PRECAUCIÓN:



NUNCA intente verificar la banda mientras la máquina este trabajando porque podrían ocurrir serias lesiones. Mantenga dedos, manos, cabello y ropa alejados de partes en movimiento.

ALINEAMIENTO Y TENSION DE BANDAS

Esta cortadora de concreto está equipada con 3 bandas premium que han sido alineadas y tensadas por el personal de la fabrica. Las tres bandas **DEBEN** estar instaladas en el momento de operación de corte. Operar la cortadora con menos bandas de las que necesita, puede dañar el equipo.

Siga los siguientes pasos para alinear las bandas.

1. Quite los tornillos que sujetan a la cubierta de las bandas (Figura 13) del chasis de la cortadora.

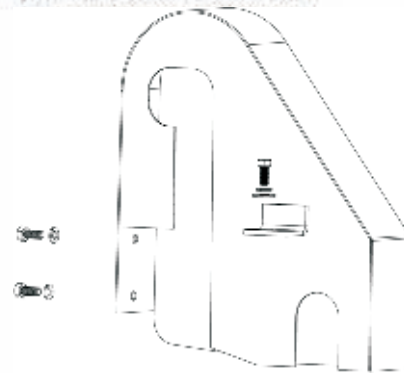


Figura 13. Cubierta de bandas

2. Verifique que estén paralelas y uniformes (Figura 14) respecto a la polea. Utilice una regla recta o una escuadra de maquinista contra ambas poleas y ajuste hasta que estén alineadas.

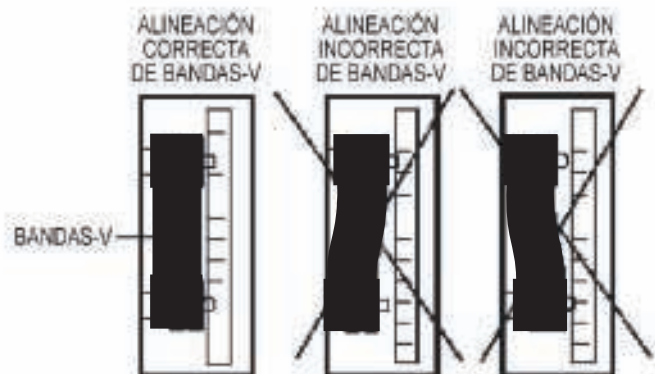


Figure 14. Alineamiento de Poleas

- Verifique la tensión (Figura 16) usando una medidor de tensión (6.0 – 9.0 lbs) contra la banda interior en un punto medio entre las dos poleas flexionando el centro de la banda 3.8" (10mm) a 1/2" (13mm).



Figura 16. Tensión de las Bandas V

- NO aplique ni más ni menos de la tensión recomendada. Pueden ocurrir serios daños a la cortadora y al cigüeñal del motor si la banda esta demasiado tensa. Un deceso del poder del disco y un rendimiento menor pueden ser el resultado de utilizar una banda con menos tensión de la recomendada. (es decir, sueltas sobre las poleas).
- Si las bandas se gastan o se estiran replácelas.

La CCT12 cuenta con un sistema mecánico para medir la profundidad de corte el cual está localizado al costado derecho de la manivela del sistema de levante (ver Figura 21).

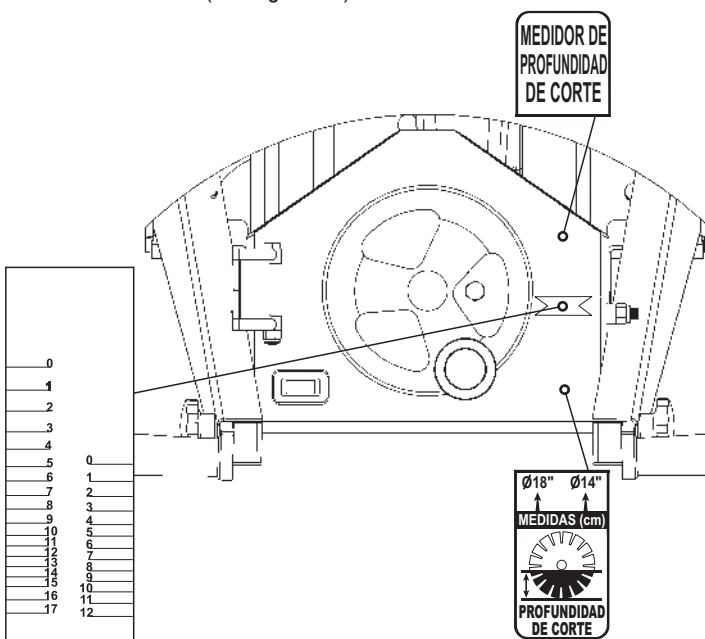


Figura 21

Este sistema está diseñado para poder leer la profundidad en centímetros y es capaz de medir la profundidad tanto para discos de diámetro 18" como para los discos de diámetro 14" (Ver figura 22)

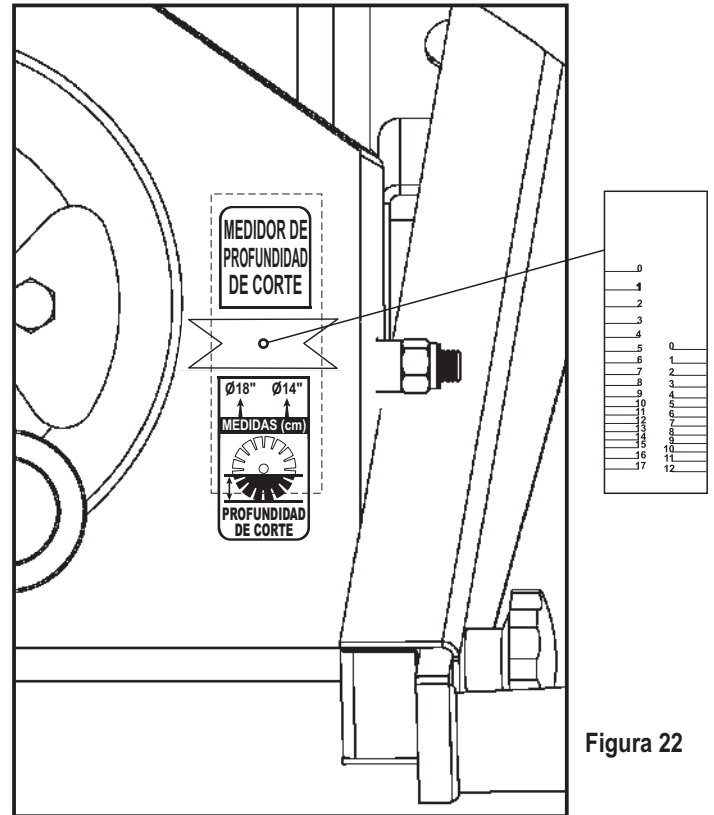


Figura 22

CALIBRACIÓN DEL MEDIDOR DE PROFUNDIDAD

- Primero se requiere instalar el disco que va a utilizar (14" ó 18")
- Sin arrancar el motor, accionar la perilla del sistema de levante en el sentido contrario de las manecillas del reloj hasta que el disco toque el piso, hacer este movimiento con cuidado para no afectar las incrustaciones de diamante del disco.
- Utilizando la llave estriada aflojar la contratuerca (1) de la rótula y la tuerca (2) que sujeta la rótula.
- Aflojar tuerca (3) de sujeción base rótula.
- Ajustar rótula para calibrar a cero.
- Ensamblar de nuevo y apretar tuercas 1, 2 y 3.
- Verificar ajuste a cero (en caso de no estar ajustado repetir desde Paso 3).

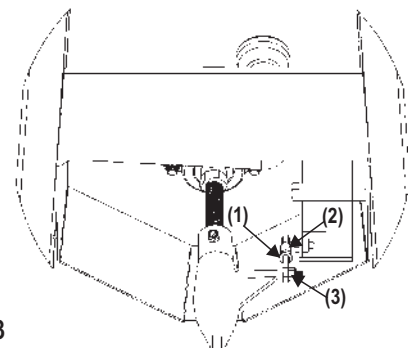


Figura 23

PRECAUCIÓN:



NO trate de operar la cortadora a menos de haber leído y entendido las precauciones de seguridad y la información contenidas en las páginas anteriores.

Dependiendo del motor el procedimiento de operación varía. Lea el manual del motor.

Los siguientes pasos de arranque del motor son para motores HONDA.

1. Asegúrese de que el disco está apropiadamente ensamblado y que no está tocando la superficie que va a cortar.
2. Conecte la manguera de agua como se muestra en el número 7 en la página 46 (ensamble de sistema del agua), de 15 a 19 litros por minuto).
3. Posicione la palanca de la válvula de gasolina (Figura 17) en la posición de "ON".

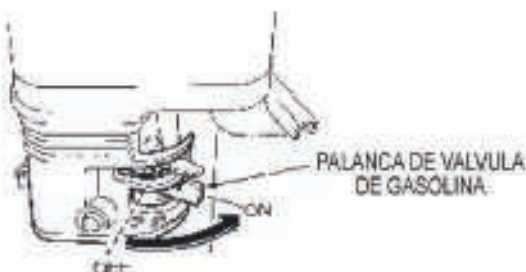


Figura 17. Palanca de válvula de gasolina

4. Posicione el interruptor ON/OFF del motor (Figura 18) en la posición "ON"

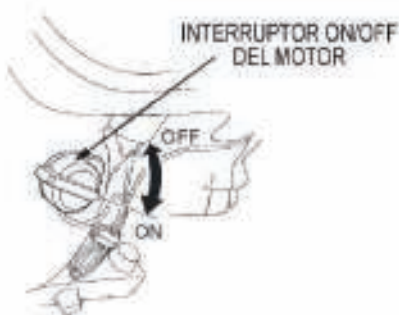


Figure 18. Interruptor ON/OFF del motor.

NOTA

La posición CLOSED (cerrado) de la palanca del ahogador enriquece la mezcla para arrancar en frío, la posición de OPEN (abierto) provee la mezcla correcta para la recuperación normal después de arrancado del motor y también para arrancar un motor ya caliente.

5. Posicione la palanca del ahogador en la posición de OPEN (abierto), Figura 19.

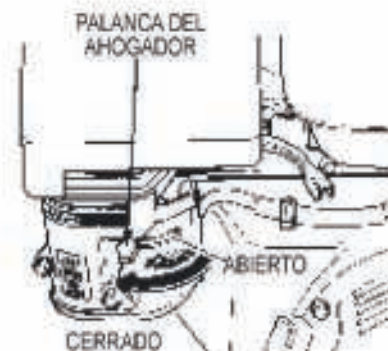


Figura 19. Palanca de ahogador

PRECAUCIÓN:



El gobernador de velocidad ha sido calibrado en la fábrica. Cambiar la velocidad puede dañar el disco o la cortadora.

6. Posicione la palanca del acelerador (Figura 20) a la mitad de la carrera entre alta (fast) y baja (slow) velocidad para arrancar el motor. Todos los cortes de concreto se hacen a velocidad alta, el gobernador está calibrado para obtener la velocidad de corte ideal u óptima.

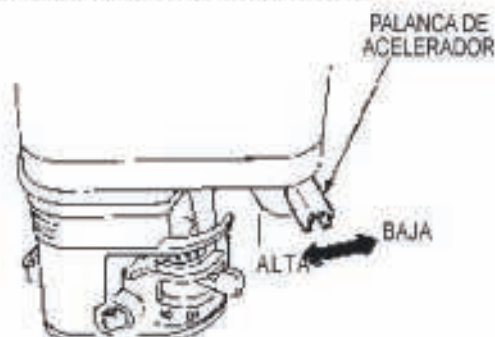


Figura 20. Palanca de acelerador

8. Tome el maneral de la polea retractil (Figura 21) y suavemente jale hacia afuera hasta encontrar un punto donde la resistencia es más fuerte (un tope), jale el maneral repentinamente y a la vez suavemente para arrancar el motor.

PRECAUCIÓN:



- NO jale el maneral hasta el final.
- NO suelte el maneral después de jalar, permita que se rebobine tan pronto como pueda.

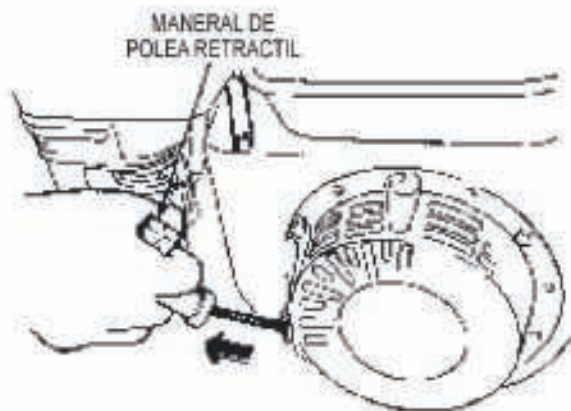


Figura 21. Polea retráctil

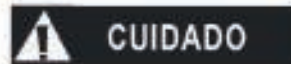
9. Si el motor ya arrancó, despacio regrese la palanca del ahogador (Figura 19) a la posición de **CERRADO (closed)**. Si no arranca repita los pasos del 1 al 5.
10. Antes de que la cortadora se ponga a trabajar, deje que el motor trabaje por unos minutos. Verifique que no tenga fugas de combustible, ruidos asociados a guardas o cubiertas sueltas.
11. Siempre corte concreto con el motor acelerado al máximo. El gobernador ha sido calibrado a la velocidad óptima de operación.

PARO DEL MOTOR

NUNCA pare el motor mientras el disco está cortando, excepto por emergencias. Un paro repentino del motor puede dañar el disco y puede causar un accidente.

1. Posicione la palanca del acelerador (Figura 20) en la posición de baja velocidad (slow), y escuche como disminuye la velocidad.
2. Posicione el interruptor ON/OFF (Figura 18) en la posición OFF.
3. Posicione la palanca de la válvula (Figura 17) de combustible en la posición de cerrado (OFF).

MANIOBRE LA CORTADORA.



El disco está girando siempre que el motor está encendido. Eleve el disco de la superficie cuando maniobre la cortadora. El disco o la cortadora pueden sufrir daños si el disco golpea el pavimento.

PRECAUCIÓN:



- **NUNCA** detenga el motor al estar cortando mientras trabaja a alta velocidad, excepto en caso de extrema emergencia.

ALINEAMIENTO DE LA CORTADORA

1. La CCT12 emplea un puntero frontal (observar Figura 22) y que se alinea perfectamente con el disco de diamante en la fábrica. Referenciando la siguiente figura, un corte preciso se logra apuntando directamente el puntero con la línea de corte. Una trayectoria de corte se obtiene cuando el operador suavemente empuja la cortadora desde su manubrio.

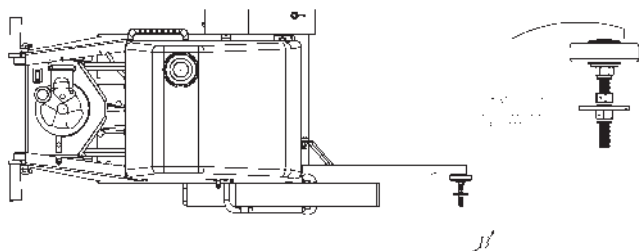


Figura 22. Vista de Puntero

5. Calibre la profundidad de corte solamente a las necesidades del trabajo y las especificaciones de su disco, no sobrepase esta profundidad porque puede dañar su disco de corte.
6. El método más efectivo de corte se llama "corte paso a paso" y consiste en hacer cortes de no más de 2 pulgadas (5 cm) de profundidad a la vez, esto garantiza que su disco dure más.

PRECAUCIÓN:

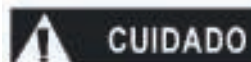


Siempre corte en línea, si trata de hacer radios, el disco se tuerce y se puede romper.

7. La rotación del disco siempre tiene que ser la misma. Viendo el disco para ensamblarlo, del lado derecho de la CCT12 hacia del sentido de las manecillas del reloj.

8. Para asegurar un corte recto, aplique la fuerza necesaria al manubrio para que la cortadora suavemente avance. **NO force el disco a cortar más rápido que su tendencia natural.**

OPERACIÓN DE CORTE EN MOJADO.



CUIDADO



El operador debe usar equipo de seguridad apropiado cuando utilice una cortadora de concreto.

1. Llene el tanque de agua de la CCT12, la capacidad de dicho tanque es de 40 litros.
2. Coloque la válvula de paso en la posición de abierto y asegure que el flujo de agua es constante en ambas mangueras de salida. El flujo es dirigido de igual forma a ambos lados del disco de diamante.
3. Acelere el motor al máximo.
4. Suavemente baje el disco a la línea de corte girando la manija del sistema de levante a favor de las manecillas del reloj (Figura 21, pag 18). Observe la profundidad de corte en la escala (Figura 21, pag 20).

Si el suministro de agua se detiene, interrumpa también el corte inmediatamente.

⚠ CUIDADO

Si durante el corte el motor no aguanta y se apaga, levante la cortadora hasta que quede libre el disco y vuelva a arrancar el motor.



9. Factores importantes para ahorrar en el proceso de corte de concreto:

- Tipo de disco de diamante
- Profundidad de corte
- Velocidad de corte
- Características del material a cortar
- Enfriamiento del disco.

OPERACIÓN DE CORTE EN SECO

CUIDADO



El operador debe vestir el equipo de protección y la ropa apropiados mientras ocupa la máquina.

1. Asegúrese de seleccionar el disco apropiado para el corte en seco.
2. El método más recomendado es el de corte "paso a paso" con profundidades de hasta 2 pulgadas (5 cm), este método garantiza que su disco dure más. El flujo de aire actúa como agente enfriador del disco.

TERMINANDO UN CORTE:

1. Eleve el disco de corte utilizando el sistema de levante, eleve el disco lo suficiente hasta que el disco libre la superficie de corte y se pueda maniobrar la cortadora.
2. Mueva la palanca de aceleración a la posición de "baja" (Figura 20, pág. 23).
3. Apague el motor colocando el interruptor del motor ON/OFF a la posición OFF (Figura 18, pág. 23).
4. Cierre la llave o válvula de paso de agua.

CUIDADO

Los componentes del motor pueden generar calor extremo.



CUCHILLA DE DIAMANTE Y VELOCIDAD DE LA CUCHILLA.

1. El corte de concreto puede ser en seco o húmedo.
2. Utilizar el disco de diamante adecuado de acuerdo al trabajo específico y material a ser cortado optimiza el desempeño y el corte.
3. Seleccionar la cuchilla de diamante apropiada consiste en:
 - Determinar el corte: en seco o húmedo.
 - El material que va a ser cortado
 - El tipo de cortadora que se va a ser usada.
 - Los caballos de poder de la cortadora
 - Características de dureza del material.
 - Expectativas de desempeño.
4. Seleccionar el "grado" de la cuchilla de diamante a menudo define los factores de desempeño que se pueden conseguir.

VELOCIDAD DE LA CUCHILLA

1. El desempeño del Disco de diamante está directamente relacionada la velocidad perimetral del Disco.
2. la siguiente velocidad de rotación del eje ha sido dispuesto desde fábrica para asegurar un desempeño óptimo.

Velocidad de giro del Disco de Corte

- Para la CCT12 —→ 2,800 RPM

CUIDADO

Operar el disco de la cortadora a una velocidad mayor a la especificada desde fábrica puede causar daños al disco y también puede causar heridas al usuario o a otras personas dentro del área de operación.



PRECAUCIÓN:



Las prácticas generales de mantenimiento son cruciales para el correcto desempeño y larga vida de su cortadora. El mecanismo interno de la cortadora requiere de una rutina de limpieza, lubricación, tensión de bandas e inspección de deterioros y daños.

⚠ CUIDADO

Los siguientes procedimientos dedicados al mantenimiento pueden prevenir serios daños o el mal funcionamiento de la máquina. Antes de inspeccionar o dar servicio SIEMPRE coloque la cortadora en una superficie nivelada y con el motor apagado.



⚠ CUIDADO

Algunas operaciones de mantenimiento pueden requerir que el motor este encendido. Asegúrese que el área de mantenimiento esté bien ventilada. Los gases de escape contienen monóxido de carbono, un gas venenoso que puede ser causa de pérdida del conocimiento o incluso la MUERTE.



CUIDADOS GENERALES DEL MOTOR

1. **VERIFIQUE EL MOTOR:** Verifique diariamente que no tenga fugas de aceite o gasolina, tuercas y tornillos sueltos y que la máquina este completamente limpia.
2. **ACEITE DEL MOTOR:** Verifíquelo diariamente. Inspecciónelo sin el disco de diamante montado y el chasis de la cortadora nivelado en una superficie lisa. Mantenga el aceite limpio y al nivel apropiado (ver Fig. 8 pág.17) **NO LO LLENE HASTA EL TOPE!** El aceite SAE 30 es el recomendado para su uso general.
3. **CAMBIO DE ACEITE DEL MOTOR.** Cambie el aceite del motor el primer mes o a las 20 horas de operación. Después cada tres meses o cada 50 horas de operación.

NOTA

SIEMPRE tenga un depósito para reciclado de aceite, NUNCA lo tire al drenaje. Llame a la compañía de aceite de su comunidad.

4. **FILTRO DE AIRE DEL MOTOR.** Limpie el filtro de aire dos o tres veces al día cuando corte en seco. Lea el manual del motor para detalles de esta información.
5. **TANQUE DEL MOTOR Y COLADOR.** Límpielo cada año o cada 300 horas de operación.
6. **MANGUERA DE GASOLINA.** Reemplace cada 2 años o cada que sea necesario.
7. **BUJÍA.** Limpie o ajuste cada 6 meses o cada 100 horas de uso. Reemplace cada año o cada 300 horas de operación.

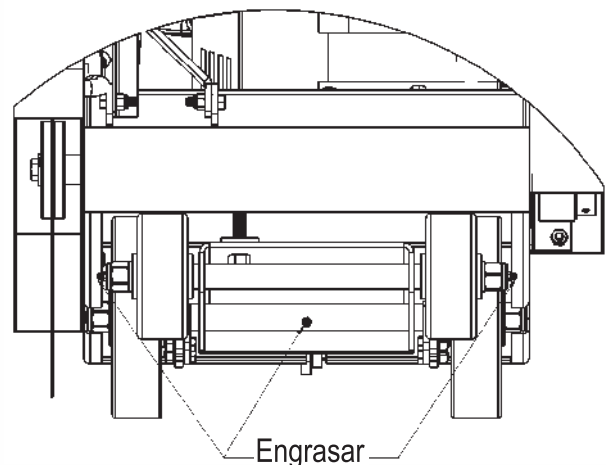
CUIDE LA LUBRICACIÓN DE CHUMACERAS Y PARTES MÓVILES

Hay tres graseras (figura 23) en la cortadora de concreto. Utilice sólo grasa Premium Litio base 12, conformado de consistencia NLG grado #2.



Figure 23. Graseras

2. **Eje trasero.** Engrase diariamente como se muestra en la Figura 25



LIMPIEZA GENERAL

LIMPIE LA MÁQUINA DIARIAMENTE. Remueva todo el polvo y los residuos acumulados. Si la cortadora está limpia asegúrese de lubricarla **DESPUÉS** del lavado con agua a presión.

RODAMIENTO DEL EJE DE DISCO

El ensamble del eje del Disco en la Cortadora CCT12 está diseñado para evitar el engrasado y por ende el mantenimiento periódico. Los rodamientos con sellos de neopreno lubricados por el fabricante garantizan una lubricación sin mantenimiento.

Además de los sellos del Rodamiento CCT12 está provista de retenes exteriores para garantizar el sello contra el agua y el polvo fino que genera la operación de corte.

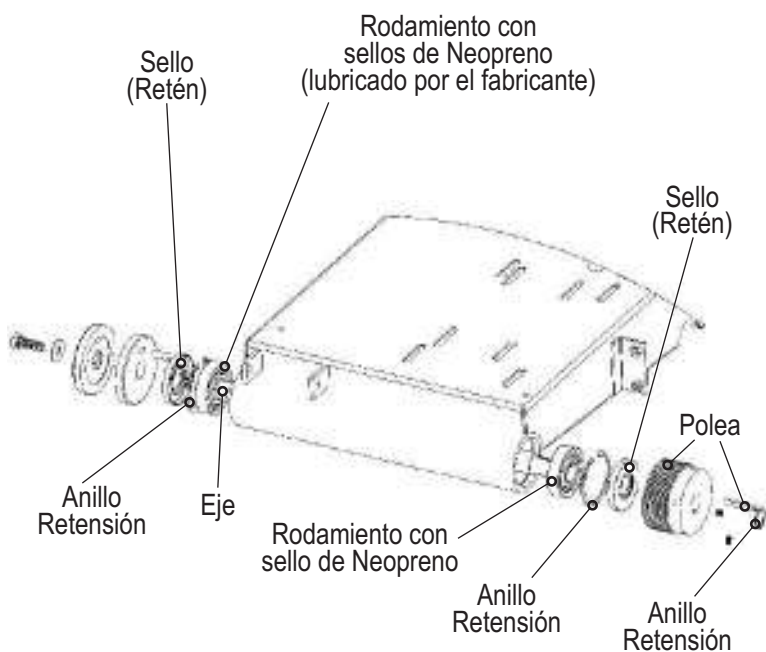


Figura 24. Sistema Libre de Mantenimiento

VERIFIQUE LA TENSIÓN DE LAS BANDAS-V

Verifique la tensión después del primer día de operación, después cada semana o después de 25 horas de operación. Reemplace si es necesario y tense como es adecuado (ver Figura 16 pág. 20). **NUNCA** opere con menos de tres bandas.

La cortadora CCT12 está equipada con (3) bandas premium 3VX315 que proveen una transferencia óptima al motor de 8 HP, utiliza 3 bandas.

La cortadora debe ser operada con las bandas y debe ser ajustadas al mismo tiempo y adecuadamente para su efectividad.

El ajuste de las bandas de la CCT12 ha sido realizada desde fábrica siguiendo los estándares de precisión. Para sólo ajustarlas ver imagen 16 de la página 20.

CAMBIO DE LAS BANDAS

Para reemplazar las bandas realice el siguiente procedimiento: (Figura 27)

1. Quite la tolva de la banda (Figura 13, pag.19)
2. Afloje los tornillos que sujetan al motor. (1)
3. Empuje hacia adelante el motor para permitir que se afloje la banda. (2)
4. Retire las bandas gastadas (3) de las poleas del eje del disco y del motor.
5. Instale las bandas nuevas para pasarlas alrededor de las poleas del eje del disco y del motor.
6. Ajuste las nuevas bandas ajustando los tornillos ajustadores del motor (4)
7. Coloque en su lugar la tolva de la banda.

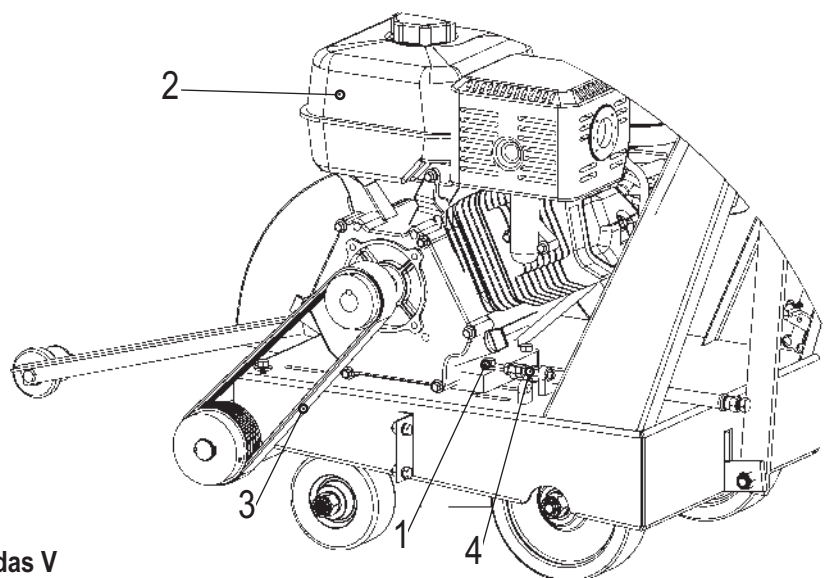


Figura 27. Bandas V

CORTADORA DE CONCRETO CCT12, DE 1 A 3 UNIDADES

1 TO 3 UNITS

CANT. ... P/N DESCRIPCIÓN

| | | |
|--------|-----------------|---------------------|
| 1..... | CIP801476 | EJE DEL DISCO CCT12 |
| 2..... | CIP511333 | BRIDA INTERIOR |
| 1..... | CIP801129 | BRIDA EXTERIOR |
| 1..... | CIP801477 | RETEN |
| 1..... | CIP492204 | RODAMIENTOS |
| 3..... | CIP520959 | BANDA |
| 2..... | CIP511433 | LLANTAS TRASERAS |
| 2..... | CIP801482 | LLANTAS DELANTERAS |
| 1..... | CIP801131 | LLAVE DE TUERCAS |
| 1..... | CIP492173 | CHUMACERA VOLANTE |
| 1..... | CIP801063 | LLANTA EBONITA |
| 1..... | CIP801461 | CUBIERTA DEL DISCO |

SIGNIFICADO DEL NÚMERO DE SERIE:

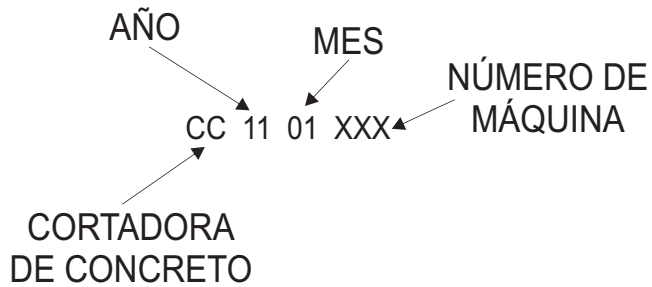


TABLA 6. SOLUCIÓN A POSIBLES PROBLEMAS CON EL MOTOR

| SÍNTOMA | PROBLEMA POSIBLE. | SOLUCIÓN. |
|---|---|--|
| Dificultades para arrancar, "hay combustible disponible, pero ninguna CHISPA en la bujía" | Electrodo de bujía doblado? | Calibre la bujía a 0.7 mm |
| | Depósito de carbón en la bujía? | Limpie o cambie la bujía. |
| | Corto circuito debido al aislante deficiente de la bujía? | Cambie la bujía |
| | Capuchón de bujía incorrecto o dañado? | Fije al boquete apropiado. |
| Dificultades para arrancar, "hay combustible disponible, y la CHISPA está presente en la bujía" | Corto circuito en el interruptor ON/OFF del motor? | Controle el cableado del interruptor, sustituya el interruptor. |
| | Bobina de ignición defectuosa? | Sustituya la bobina de ignición. |
| | Capuchón de bujía incorrecto? | Cambiar capuchón. |
| | Condensador en mal estado? | Sustituya el condensador. |
| | Cable de bujía en mal estado? | Sustituya el cable de la bujía. |
| Dificultades para arrancar, "hay combustible disponible, la chispa está presente y la compresión es normal" | Tipo incorrecto del combustible? | Vacié el sistema de gasolina, y sustitúyalo por el tipo correcto de combustible. |
| | Agua o polvo en sistema de gasolina? | Vacié el sistema de gasolina del carburador. |
| | Filtro de aire sucio? | Limpie o sustituya el filtro de aire. |
| Dificultades para comenzar, "hay combustible disponible, la chispa está presente y la compresión es baja" | La válvula de escape se pegó o se fisuró? | Vuelva a asentar las válvulas. |
| | Anillo y/o cilindro de pistón desgastado? | Substituya los anillos de pistón y/o el pistón. |
| | Cabeza de pistón o bujía mal apretados? | Apriete los tornillos de la cabeza y la bujía. |
| | La junta de la cabeza o la junta de la bujía están dañados? | Sustituya las juntas de la cabeza y la bujía. |
| No hay combustible en el carburador. | Hay combustible disponible en el tanque de gasolina? | Llene el tanque con el tipo de combustible correcto. |
| | La llave del combustible no abre correctamente? | Aplique lubricante para aflojar la palanca de la llave del combustible, sustitúyalo en caso necesario. |
| | El filtro de combustible tapado? | Sustituya el filtro de combustible. |
| | Respirador del tapón del tanque de gasolina tapado? | Limpie o sustituya el tapón del depósito de gasolina. |
| | Aire en la línea de combustible? | Purgue la línea de combustible. |

TABLA 6. SOLUCIÓN A POSIBLES PROBLEMAS CON EL MOTOR

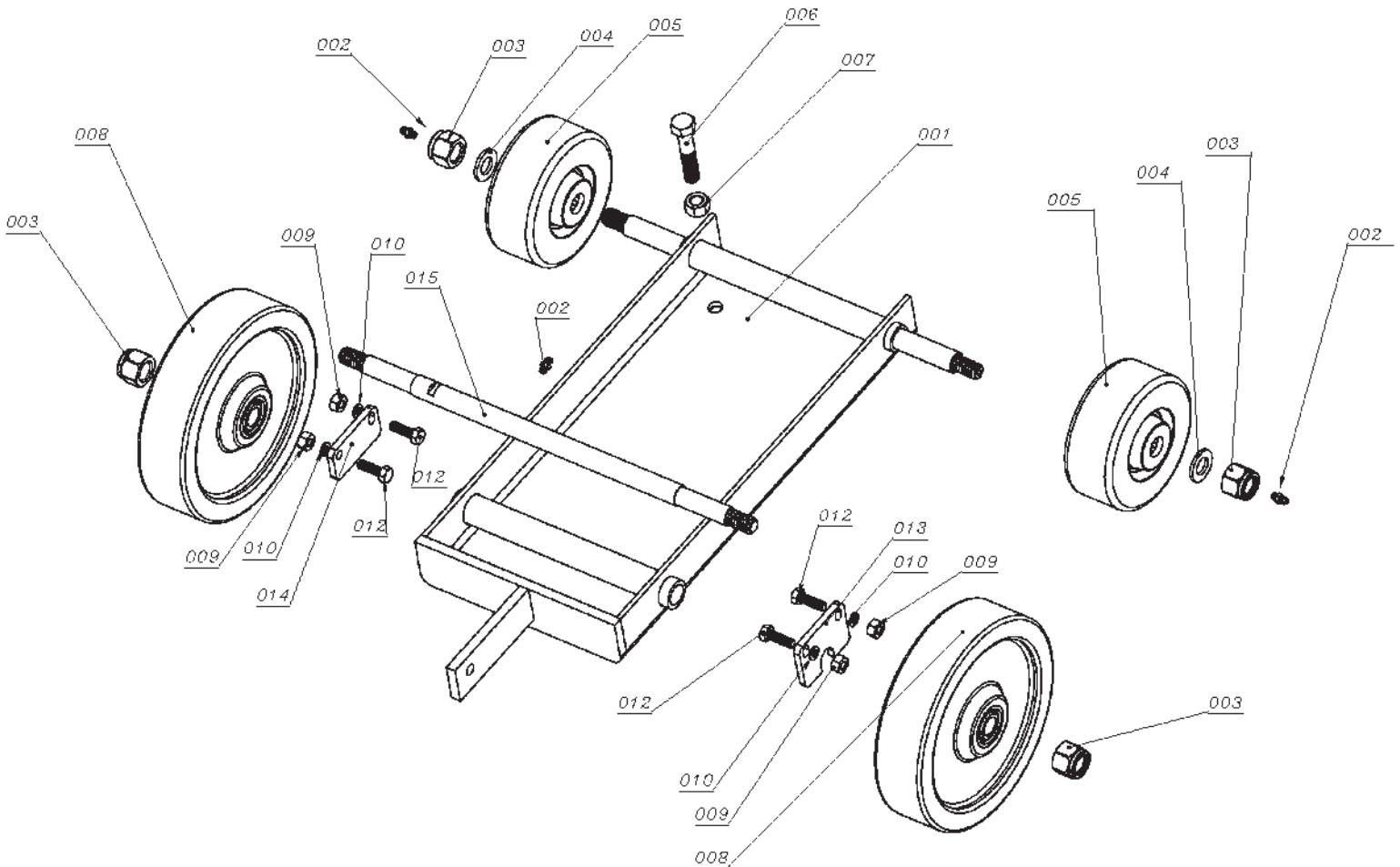
| SÍNTOMA | PROBLEMA POSIBLE. | SOLUCIÓN. |
|--|--|---|
| "Potencia débil" compresión apropiada y no falla. | Filtro de aire no limpio? | Limpie o sustituya el filtro del aire |
| | Nivel incorrecto de gasolina en el carburador? | Verifique el ajuste del flotador, del carburador. |
| | Bujía defectuosa? | Limpie o sustituya la bujía. |
| "Potencia débil" compresión apropiada pero hay falsas explosiones. | Agua en la gasolina? | Vacíe la gasolina, y sustituya por el tipo correcto de combustible. |
| | Bujía sucia? | Limpie o sustituya la bujía. |
| | Bobina de la ignición defectuosa? | Sustituya la bobina de la ignición. |
| El motor se sobrecalienta. | Especificación de bujía incorrecto? | Sustituya por el tipo correcto bujía |
| | Tipo correcto de combustible? | Sustituya por el tipo correcto tipo de combustible. |
| | Aletas de cilindro sucias? | Limpie las aletas. |
| Velocidad no constante. | Gobernador ajustado correctamente? | Ajuste el gobernador. |
| | Resorte del gobernador defectuoso? | Sustituya el resorte del gobernador. |
| | Flujo del combustible restringido? | Verifique el sistema de gas para saber si hay fugas o taponos. |
| Malfuncionamiento de la polea retráctil. | El mecanismo esta sucio? | Limpie al ensamblaje del retroceso con jabón y enjuague. |
| | El resorte de espiral suelto? | Sustituya el resorte espiral. |

TABLA 7. SOLUCIÓN A POSIBLES PROBLEMAS CON EL DISCO

| SÍNTOMA. | PROBLEMA POSIBLE. | SOLUCIÓN. |
|--|--|---|
| El disco está lento o deja de cortar. | El disco es muy duro para el material que está cortando. | Consulte el distribuidor para el disco correcto. Intente cortar el material muy suave (piedra arenisca, ladrillo de sílica, bloque de ceniza) para "compensar" al disco |
| | Bandas -V flojas? | Apriete y/o sustituya las bandas. |
| | Potencia del motor insuficiente. | Verifique la configuración de la válvula reguladora. Verifique los caballos de fuerza del motor. |
| | Dirección incorrecta de la rotación del disco. | Controle que el disco esté orientado, y la flecha rotatoria señale en sentido correcto. |
| | El disco se está deslizando en su eje. | Verifique que el disco y el perno de bloqueo estén en su lugar. |
| El disco no corta en línea recta y/o constantemente. | El disco es excesivamente duro para el material que está cortando. | Verifique las especificaciones del disco con el material que está cortando. Para más información consulte a su distribuidor. |
| | El disco está siendo utilizado con RPM impropias. | Verifique que la velocidad del disco en RPM sean las apropiadas. |
| | El disco está mal montado sobre su eje y soportes. | Verifique que el disco está correctamente fijo sobre su eje. |
| | Se aplica media fuerza al disco mientras está cortando. | No force el disco mientras corta. Aplique un paso lento y seguro para cortar. |
| El disco se decolora, truena y/o se | El disco es muy duro para el material que es cortado. | Consulte al distribuidor para el disco adecuado. Intente cortar suavemente el material (piedra arenisca, ladrillo de sílica, bloque de ceniza) para compensar al disco. |
| | El disco está mal montado sobre su eje. | Asegúrese que el disco está correctamente sujeto a su eje. Asegúrese que las chumaceras del disco estén limpias y libres de escombros. |
| | El disco no recibe suficiente agua o aire. | Asegúrese de proporcionar el flujo apropiado y el volumen de agua para el disco. Asegúrese de que circula suficiente aire frío sobre el disco seco. |
| | El agujero del perno abocardado? | Asegúrese que el disco esté correctamente fijo sobre su eje. |
| | Disco incorrecto para el material que está cortado. | Verifique las especificaciones del disco con el material que está cortando. Para más información consulte a su distribuidor. |
| | Fuerza excesiva aplicada al disco mientras corta. | No force al disco mientras corta. Aplique un paso lento y seguro para cortar. |

CCT12 CORTADORA DE CONCRETO --- ENSAMBLE EJE DE RUEDAS

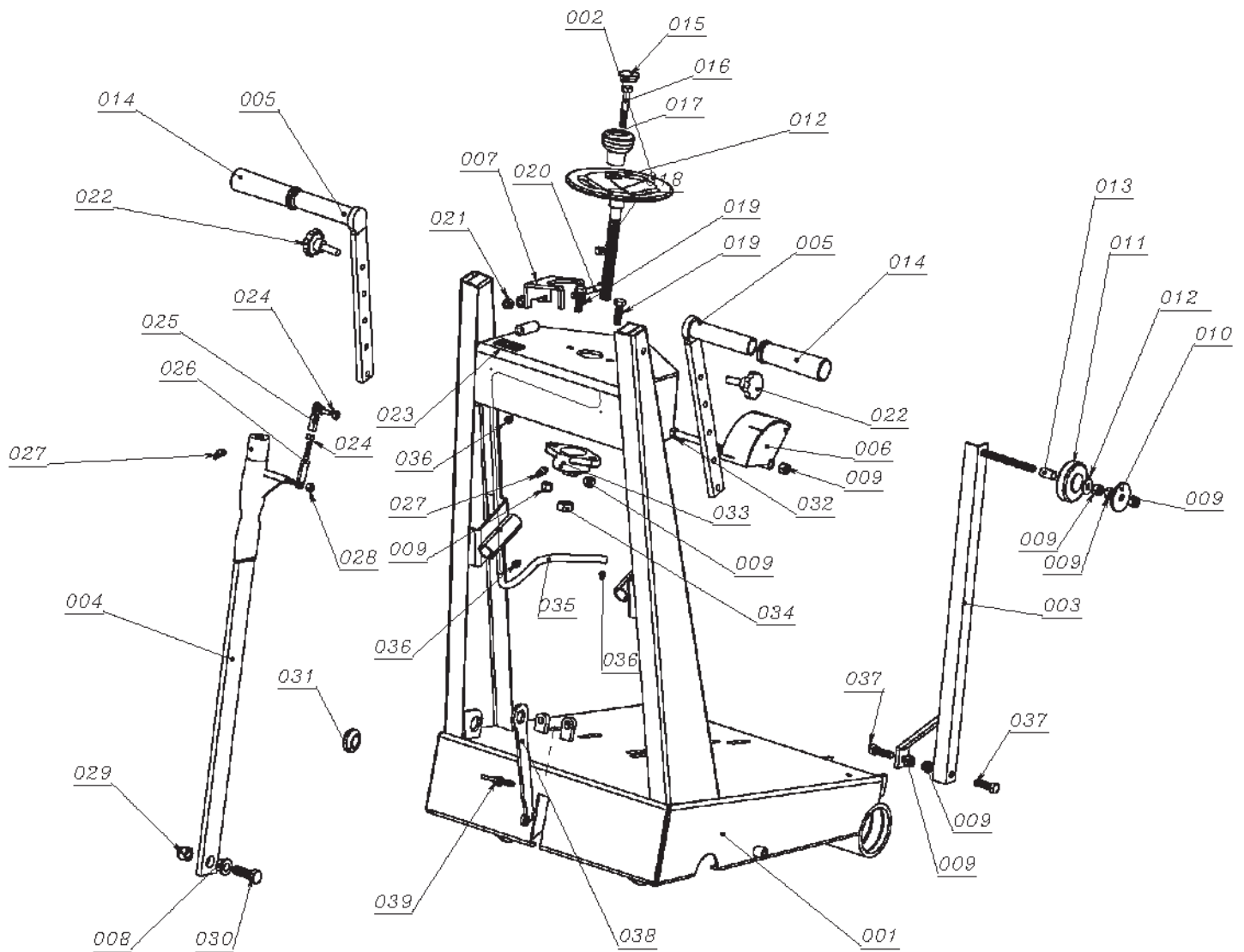
ENSAMBLE EJE RUEDAS



| SECUENCIA | CODIGO | DESCRIPCION | CANTIDAD |
|-----------|-----------|---------------------------------------|----------|
| 1 | CIP801452 | BASE EJE RUEDAS CCT12 | 1 |
| 2 | CIP491705 | GRASERA 1/4"NF RECTA | 3 |
| 3 | CIP505069 | TUERCA 3/4" NC INS.N. G. | 4 |
| 4 | CIP506109 | RONDANA 5/8"PLANA G.30-16.8-3MM (CAD) | 2 |
| 5 | CIP801482 | RUEDA RESINA FENOLICA 5"X2 | 2 |
| 6 | CIP492397 | TOR.C/H 1/2"NC X 2.1/2" G5 (CAD) | 1 |
| 7 | CIP492556 | TUERCA 1/2"NC HEX. G. G5 | 1 |
| 8 | CIP511433 | RUEDA EBONITA CLAVE 1317 | 2 |
| 9 | CIP492553 | TUERCA 5/16"NC HEX. G. G5 | 4 |
| 10 | CIP492622 | RONDANA 1/4" PRESION G. | 4 |
| 12 | CIP492364 | TOR.C/H 5/16"NC X 1" G5 (CAD) | 4 |
| 13 | CIP800779 | SEGURO 2 EJE DE RUEDAS CCT8 | 1 |
| 14 | CIP800575 | SEGURO EJE RUEDAS CORTADORA CCT8 | 1 |

CCT12 CORTADORA DE CONCRETO ---ENSAMBLE CHASIS - VOLANTE - PALANCAS

ENSAMBLE DE CHASIS - VOLANTE - PALANCAS



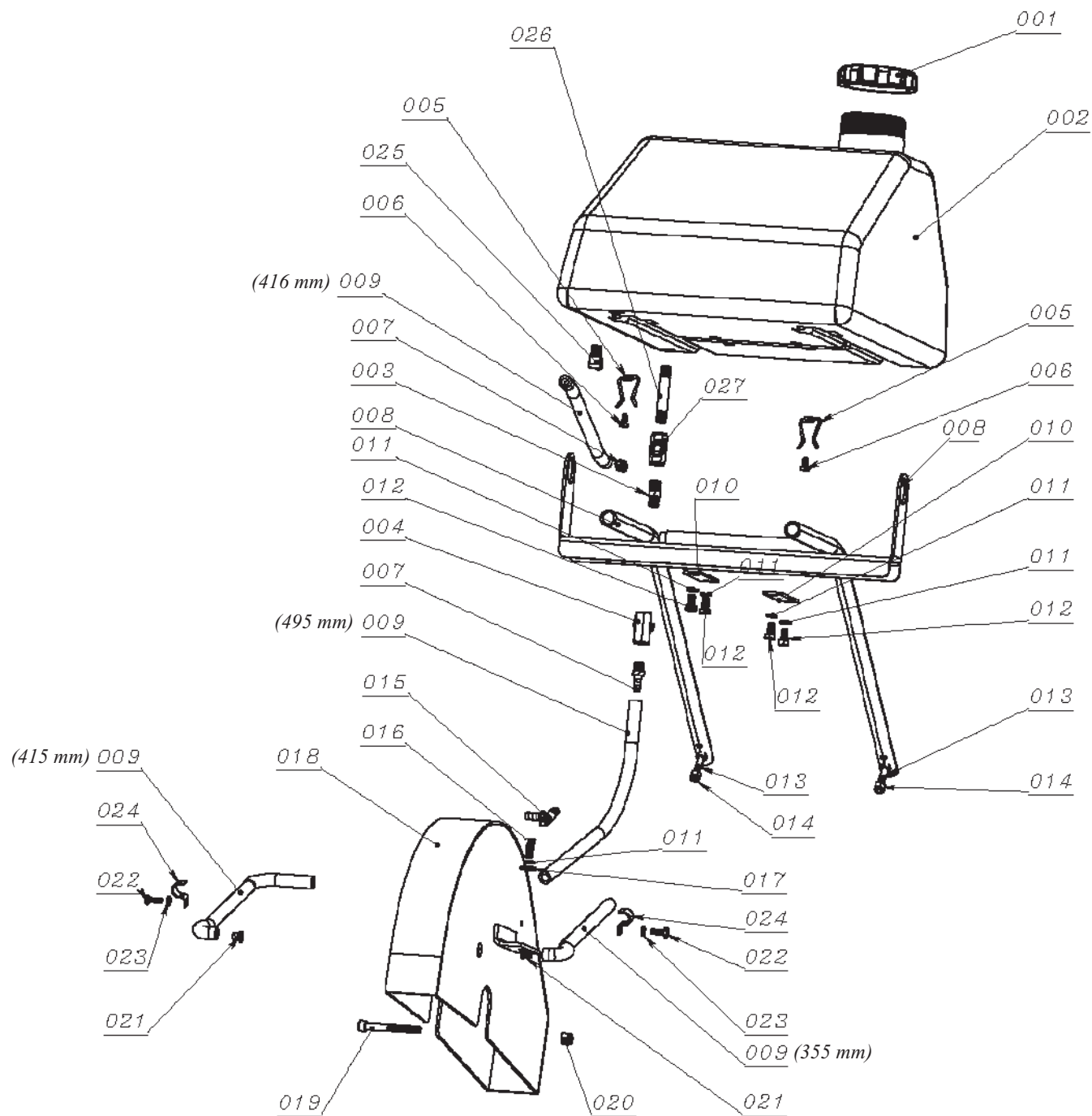
CCT12 CORTADORA DE CONCRETO ---ENSAMBLE CHASIS - VOLANTE - PALANCAS

ENSAMBLE DE CHASIS - VOLANTE - PALANCAS

| SECUENCIA | CODIGO | DESCRIPCION | CANTIDAD |
|-----------|------------|--|----------|
| 1 | CIP801433 | CHASIS CORTADORA CCT12 | 1 |
| 2 | CIP801470 | VOLANTE CORTADORA CCT12 | 1 |
| 3 | CIP800516 | GUIA CORTE CORTADORA CCT8 | 1 |
| 4 | CIP800519 | PALANCA ACCIONADORA CORTADORA CCT8 | 1 |
| 5 | CIP811481 | MANILLAR CCT12 | 2 |
| 6 | CIP801453 | MEDIDOR PROFUNDIDAD CCT12 | 1 |
| 7 | CIP800569 | SEGURO CORTADORA CCT8 | 1 |
| 8 | CIP800644 | BUJE PALANCA ACCIONADORA CORTADORA CCT8 | 1 |
| 9 | CIP492583 | TUERCA 3/8"NC INS.N. G. | 8 |
| 10 | CIP512193 | RONDANA 7/16"PLAN G. 46-11.3-3.3MM (CAD) | 1 |
| 11 | CIP801063 | MAQUINADO RUEDA EBONITA 2.1/2" | 1 |
| 12 | CIP492598 | RONDANA 3/8"PLANA G. 25-10.3-2.2MM (CAD) | 2 |
| 13 | CIP520900 | BUJE RODAJA CCT8 | 1 |
| 14 | CIP15081 | PUÑO DE HULE D.I. 1 | 2 |
| 15 | CIP801013 | TAPON PERILLA VOLANTE | 1 |
| 16 | CIP492380 | TOR.C/H 3/8"NC X 2.1/4" G5 (CAD) | 1 |
| 17 | CIP800588C | PERILLA PLASTICO VOLANTE | 1 |
| 18 | CIP492554 | TUERCA 3/8"NC HEX G. G5 | 1 |
| 19 | CIP492376 | TOR.C/H 3/8"NC X 1.1/4" G5 (CAD) | 2 |
| 20 | CIP492371 | TOR.C/H 5/16"NC X 3" G5 (CAD) | 1 |
| 21 | CIP492582 | TUERCA 5/16"NC INS.N. G. | 1 |
| 22 | CIP503015 | PERILLA C/BIRLO 10 X 30 | 2 |
| 23 | CIP800803 | HOROMETRO/TACOMETRO INDUCTIVO SENDEC | 1 |
| 24 | CIP400 | TUERCA 1/4" NF HEX G. G2" | 2 |
| 25 | CIP516487 | ROTULA HEMBRA C/TORNILLO 1/4" NF | 1 |
| 26 | CIP801472 | COMPLEMENTO ROTULA CCT12 | 1 |
| 27 | CIP503901 | GRASERA 1/4"NF 45GR. | 2 |
| 28 | CIP492581 | TUERCA 1/4"NC INS.N. G. | 1 |
| 29 | CIP492584 | TUERCA 1/2"NC INS.N. G. | 1 |
| 30 | CIP492394 | TOR.C/H 1/2"NC X 1.1/2" G5 (CAD) | 1 |
| 31 | CIP506085 | GROMMET DI17.7 DE36.4X15 | 1 |
| 32 | CIP490166 | TOR.C/H 3/8"NC X 3.1/2" G5 (CAD) | 1 |
| 33 | CIP492173 | CHUMACERA D/B FYT 5/8" | 1 |
| 34 | CIP800580 | CONTRA TUERCA CORTADORA CCT8 | 1 |
| 35 | CIP800417 | MANG. 30R7 3/16" PARA COMBUSTIBLE | 0.8 |
| 36 | CIP491028 | SUJETACABLES 2.5 X 95 MM | 3 |
| 37 | CIP492376 | TOR.C/H 3/8"NC X 1.1/4" G5 (CAD) | 2 |
| 38 | CIP801131 | LLAVE CORTADORA CCT8 | 1 |
| 39 | CIP511481 | TOR.C/PAL 5/16"NC X 1" G. (CAD) | 1 |

CCT12 CORTADORA DE CONCRETO --- ENSAMBLE TANQUE - TOLVA

ENSAMBLE TANQUE - TOLVA



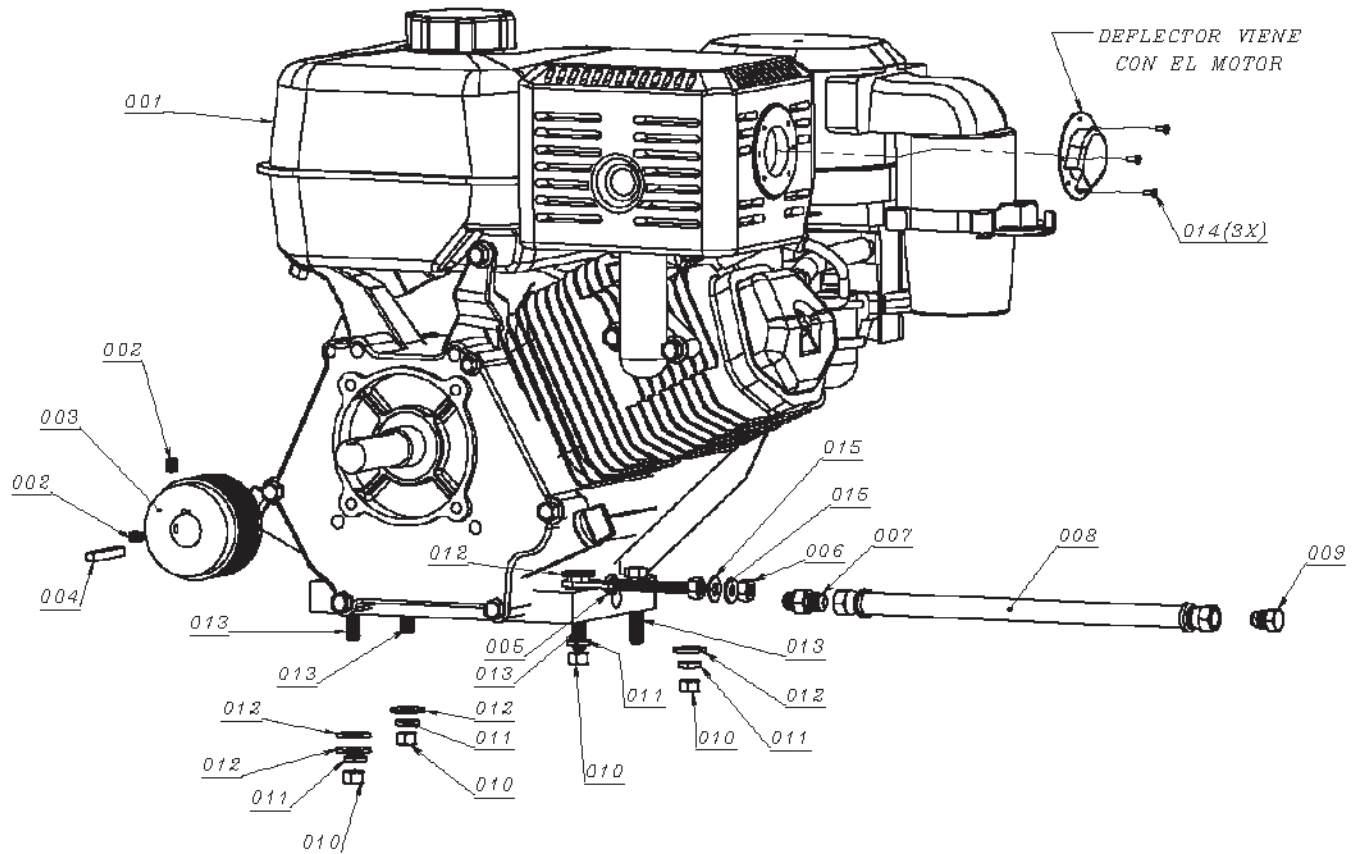
CCT12 CORTADORA DE CONCRETO --- ENSAMBLE DE LA TOLVA DEL DISCO

ENSAMBLE TANQUE - TOLVA

| SECUENCIA | CODIGO | DESCRIPCION | CANTIDAD |
|-----------|-----------|---|----------|
| 1 | CIP202470 | TAPON POWER GRIP 350 | 1 |
| 2 | CIP801475 | TANQUE AGUA CORTADORA CCT12 | 1 |
| 3 | CIP504489 | ADAPTADOR 1/4 FF-S | 1 |
| 4 | CIP504488 | VALVULA PASO 1/4"CROMADA | 1 |
| 5 | CIP800775 | SEGURO DE ACERO REDONDO 3.16mm GALV. | 2 |
| 6 | CIP492355 | TOR.C/H 1/4"NC X 1/2" G5 (CAD) | 2 |
| 7 | CIP515457 | ADAPTADOR 125HBL-6-4 | 2 |
| 8 | CIP801457 | SOPORTE TANQUE CORTADORA CCT12 | 1 |
| 9 | CIP800595 | MANGUERA TRANSPARENTE 3/8" C/TRAMA TEX. | 1.681 |
| 10 | CIP800584 | SEGURO TANQUE CORTADORA CCT8 | 2 |
| 11 | CIP492623 | RONDANA 5/16" PRESION G. | 5 |
| 12 | CIP492362 | TOR.C/H 5/16"NC X 5/8" G5 (CAD) | 4 |
| 13 | CIP492366 | TOR.C/H 5/16"NC X 1.1/2" G5 (CAD) | 2 |
| 14 | CIP492582 | TUERCA 5/16"NC INS.N. G. | 2 |
| 15 | CIP800594 | TEE ESPIGA 3/8" DE LATON MARCA DIXON | 1 |
| 16 | CIP492363 | TOR.C/H 5/16"NC X 3/4" G5 (CAD) | 1 |
| 17 | CIP492597 | RONDANA 3/8"PLANA G. 22-9.6-2.6MM (CAD) | 1 |
| 18 | CIP801461 | TOLVA DISCO 18" CORTADORA CCT12 | 1 |
| 18 | CIP801683 | TOLVA DISCO 14" CORTADORA CCT12 | 1 |
| 19 | CIP520894 | TOR.C/A 3/8"NC X 3" G. (CAD) | 1 |
| 20 | CIP492583 | TUERCA 3/8"NC INS.N. G. | 1 |
| 21 | CIP800822 | TAPON PLASTICO IRRIGACIÓN | 2 |
| 22 | CIP492356 | TOR.C/H 1/4"NC X 3/4" G5 (CAD) | 2 |
| 23 | CIP492622 | RONDANA 1/4" PRESION G. | 2 |
| 24 | CIP502571 | ABRAZADERA DE UÑA CR-12 (1/2") | 2 |
| 25 | CIP520891 | ADAPTADOR 129HB-06-04 | 1 |
| 26 | CIP801649 | NIPLE 1/4" X 3" NPT GALVANIZADO | 1 |
| 27 | CIP508448 | ADAPTADOR 1/4 MMO-S | 1 |

CCT12 CORTADORA DE CONCRETO --- ENSAMBLE DE MOTORES

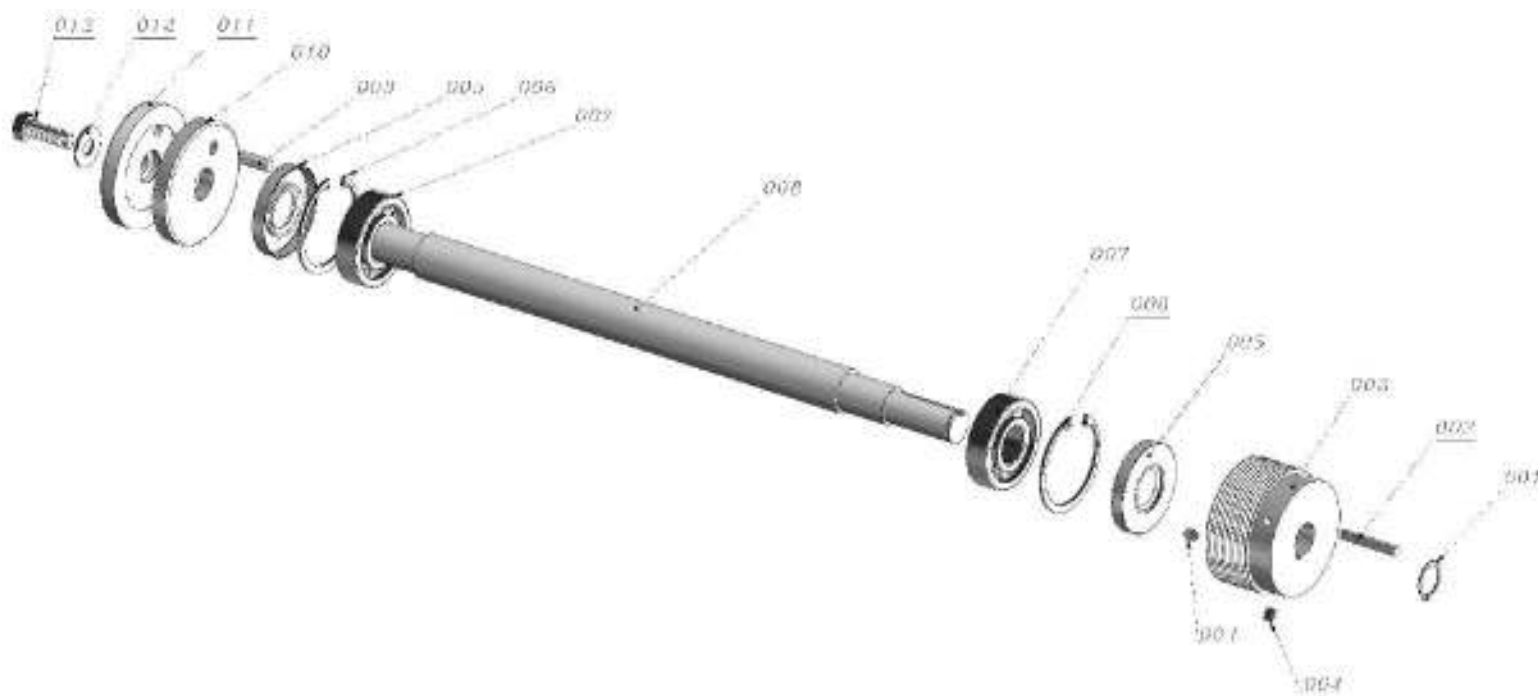
ENSAMBLE DE MOTORES



| SECUENCIA | CODIGO | DESCRIPCION | CANTIDAD | COMENTARIOS |
|-----------|-----------|--|----------|---|
| 1 | CIP512661 | MOTOR HONDA 13HP C/FILTRO | 1 | |
| 1 | CIP512660 | MOTOR HONDA 11HP C/FILTRO | 1 | |
| 1 | CIP514872 | MOTOR MPOWER 13HP BASICO | 1 | |
| 1 | CIP521036 | MOTOR ROBIN 14HP CON FILTRO CICLON | 1 | |
| 1 | CIP493162 | MOTOR KOHLER 12HP BASICO | 1 | DESCONTINUADO |
| 1 | CIP521143 | MOTOR KOHLER 14HP | 1 | |
| 2 | CIP492467 | OPR.A. 5/16"NC X 3/8" MOL (CAD) | 2 | |
| 3 | CIP801563 | POLEA MOTOR MULTI-V 25.4 MM | 1 | PARA MOTOR H13, H11, ROBIN 14HP, KOHLER 14HP |
| 3 | CIP801564 | POLEA MOTOR MULTI-V 25 MM | 1 | PARA MOTOR MP13HP |
| 3 | CIP801565 | POLEA MOTOR MULTI-V 28.575 MM | 1 | PARA MOTOR KOHLER 12HP |
| 4 | CIP500989 | CUÑA 1/4" X 50 MM | 1 | |
| 5 | CIP801572 | TENSOR MOTOR CCT12 | 1 | |
| 6 | CIP492554 | TUERCA 3/8" NC HEX. G. G5 | 2 | |
| 7 | CIP800780 | ADAPTADOR 6M12F87OMX | 1 | PARA MOTOR H13, H11, MP13, ROBIN 14HP, K 14HP |
| 8 | CIP800776 | MANGUERA DE DRENE PR'S | 1 | |
| 9 | CIP513619 | ADAPTADOR 6 PNTX-S (CAD) | 1 | |
| 10 | CIP492554 | TUERCA 3/8"NC HEX. G. G5 | 4 | |
| 11 | CIP492624 | RONDANA 3/8" PRESION G. | 4 | |
| 12 | CIP492598 | RONDANA 3/8"PLANA G. 25-10.3-2.2MM (CAD) | 5 | |
| 13 | CIP492378 | TOR.C/H 3/8"NC X 1.3/4" G5 (CAD) | 4 | PARA KOHLER 12 HP |
| 13 | CIP492379 | TOR. C/H 3/8" NC X 2" G5 | 4 | PARA MOTOR H13, H11, ROBIN 14HP,, MP 13HP, K 14HP |
| 14 | CIP491757 | REMACHE POP-AM-46 | 3 | PARA H13, H11, ROBIN 14 HP, MP13 HP |
| 15 | CIP492598 | RONDANA 3/8" PLANA | 2 | |
| | CIP911093 | CODO NIPLE 1 X 45 | 1 | SE USA EN KOHLER 12HP |
| | CIP911189 | NIPLE 1" NPT C/C GALV. | 1 | SE USA EN KOHLER 12HP |
| | CIP518032 | ADAPTADOR 3/8 X 3/8 PTR-S | 1 | SE USA EN KOHLER 12HP |
| | CIP801501 | ADAPTADOR 6-6 FTX | 1 | SE USA EN KOHLER 12HP |

CCT12 CORTADORA DE CONCRETO --- ENSAMBLE EJE MOTRIZ

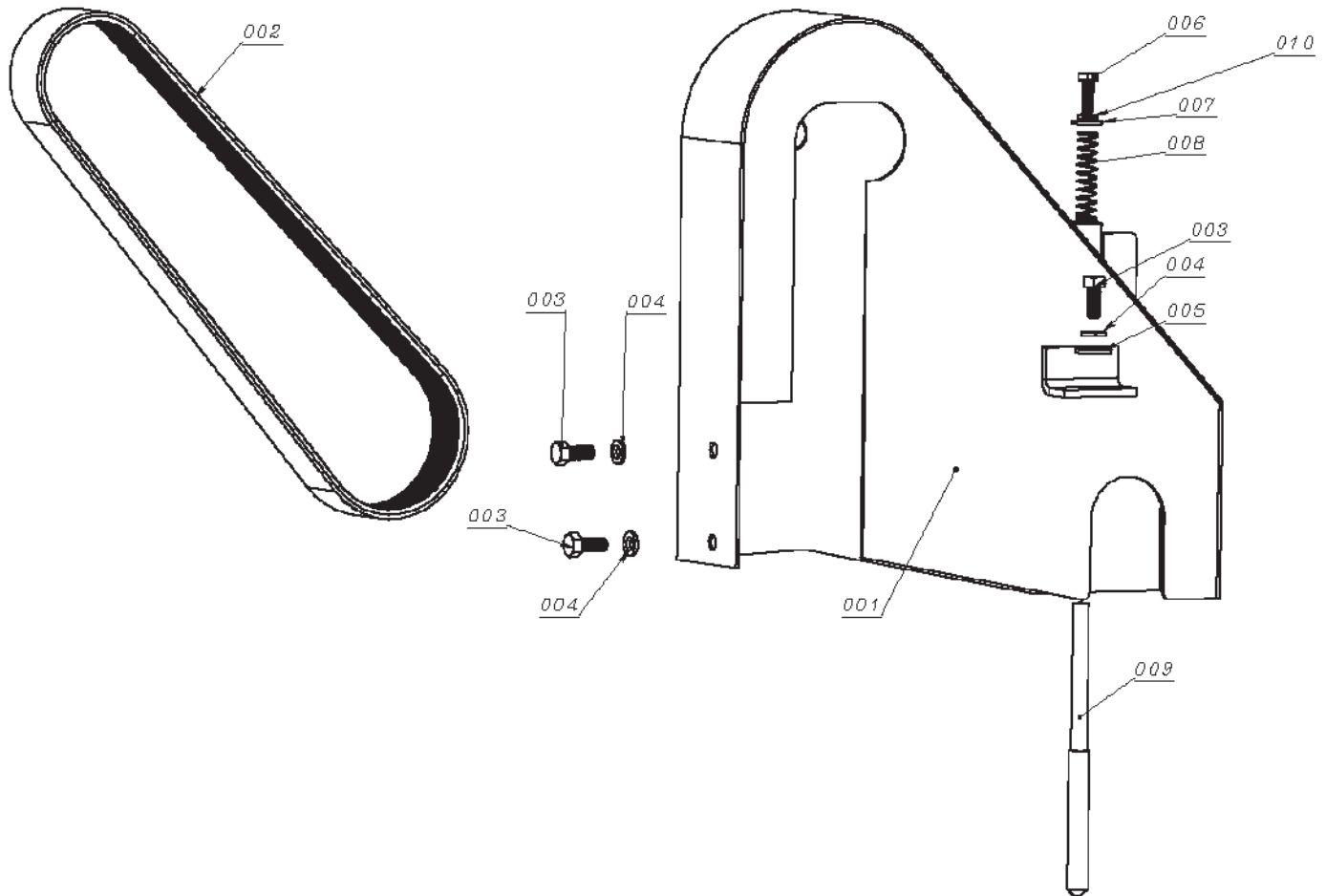
ENSAMBLE EJE MOTRIZ



| SECUENCIA | CODIGO | DESCRIPCION | CANTIDAD | UM |
|-----------|-----------|--|----------|-----|
| 1 | CIP490957 | ANILLO RETENCION 5100-100 | 1 | C/U |
| 2 | CIP500989 | CUÑA 1/4" X 50 MM | 1 | C/U |
| 3 | CIP801562 | POLEA EJE MULTI-V 10 RAN. 25.4 MM | 1 | C/U |
| 4 | CIP492467 | OPR.A. 5/16"NC X 3/8" MOL (CAD) | 2 | C/U |
| 5 | CIP801477 | RETEN 72X30X10 DOBLE LABIO | 2 | C/U |
| 6 | CIP801478 | ANILLO RETENCION N5000-287 | 2 | C/U |
| 7 | CIP492204 | RODAMIENTO 6306 C3 2RS | 2 | C/U |
| 8 | CIP801476 | EJE MOTRIZ PARA CORTADORA CCT12 | 1 | C/U |
| 9 | CIP503803 | PERNO RECTO 3/8" X 1" (RECTIFICADO) | 1 | C/U |
| 10 | CIP511333 | CONTRA PORTA DISCO | 1 | C/U |
| 11 | CIP801129 | CONTRA EJE PARA CORTADORA CCT8 | 1 | C/U |
| 12 | CIP492600 | RONDANA 1/2"PLANA G. 32-13.4-2.4MM (CAD) | 1 | C/U |
| 13 | CIP520893 | TOR.C/H 1/2"NC IZQ X 1.1/2"G5 G.CC (CAD) | 1 | C/U |

CCT12 CORTADORA DE CONCRETO --- ENSAMBLE TOLVA - BANDA

ENSAMBLE DE TOLVA BANDA



| SECUENCIA | CODIGO | DESCRIPCION | CANTIDAD |
|-----------|-----------|--|----------|
| 1 | CIP801465 | GUARDA POLEAS CCT12 | 1 |
| 2 | CIP520959 | BANDA MULTI-V | 1 |
| 3 | CIP492363 | TOR.C/H 5/16"NC X 3/4" G5 (CAD) | 3 |
| 4 | CIP492623 | RONDANA 5/16" PRESION G. | 3 |
| 5 | CIP492597 | RONDANA 3/8"PLANA G. 22-9.6-2.6MM (CAD) | 1 |
| 6 | CIP492356 | TOR.C/H 1/4"NC X 3/4" G5 (CAD) | 1 |
| 7 | CIP492596 | RONDANA 5/16"PLANA G. 18-8.5-1.4MM (CAD) | 1 |
| 8 | CIP800783 | RESORTE PERNO SEGURO | 1 |
| 9 | CIP800716 | PERNO SEGURO CORTADORA CCT8 | 1 |
| 10 | CIP492622 | RONDANA 1/4" PRESION G | 1 |

IMPORTANTE:

- Lea por completo el contenido de este manual.
- Es necesario que lo tenga a la mano en el momento de solicitar refacciones ya que deberá especificar:
 - Modelo de la máquina
 - Número de serie de la misma
 - Código de la pieza que necesita

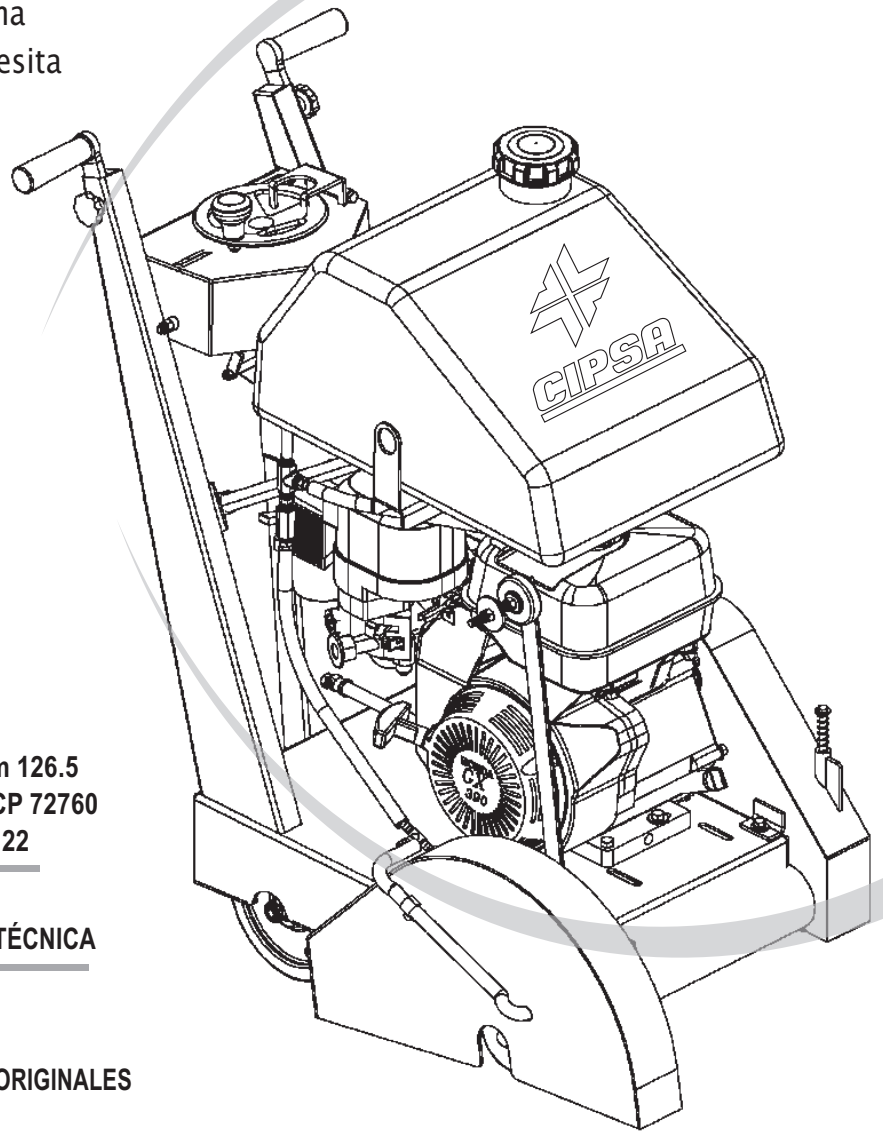
Estamos para servirle:



Carretera Federal México-Puebla, Km 126.5
Momoxpan, Cholula, Pue. MEXICO CP 72760
Tel [+52 222] 225 99 00 Ext 9121 y 9122

CI-Equip-Export@cipsa.com.mx
VENTAS EXPORTACIÓN Y ASESORÍA TÉCNICA

CI-Rep-Export@cipsa.com.mx
CI-Postvta-Export@cipsa.com.mx
SOPORTE POST-VENTA Y REPUESTOS ORIGINALES



CIMENTAMOS SU ÉXITO

www.CIPSA.com.mx